JEPSON POWER® GERMANY

Leading Through Innovation since 1984

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT

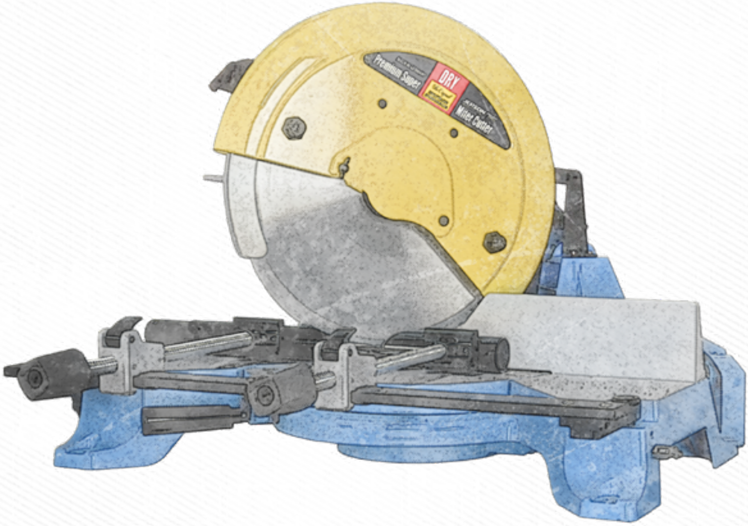
Management System ISO 9001:2015

www.tuv.com ID 9105068261

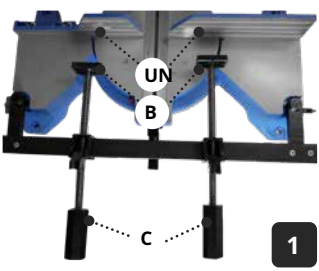
SCIE À ONGLET POUR COUPE DE MÉTAL

PSDMC 9414

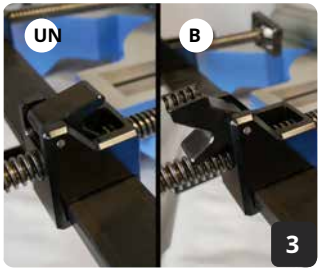
EN	**METAL CUTTING MITER SAW**
ES	**SIERRA INGLETADORA PARA METAL**
FR	**SCIE À ONGLETS POUR MÉTAL**
DE	**METALLGEHRUNGSSÄGE**
NL	**METAAL VERSTEKZAAG**
PT	**SERRA DE ESQUADRÃO PARA METAL**
IT	**SEGA TRONCATRICE PER METALLI**
PL	**PIŁA UKOSOWA DO METALU**

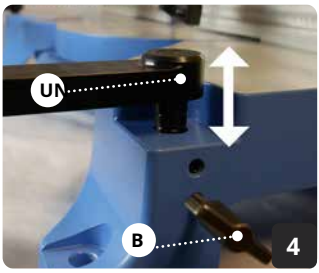


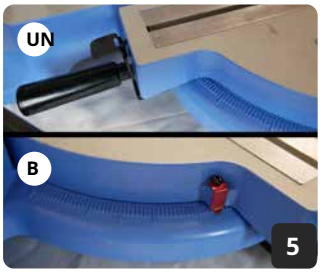
RoHS

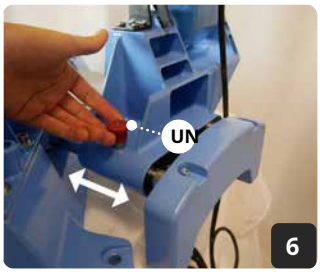

UN
B
C
1

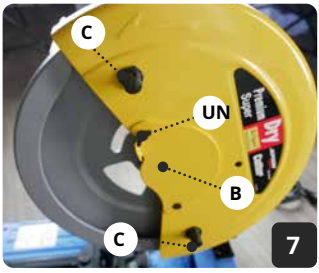
2


UN
B
3


UN
B
4

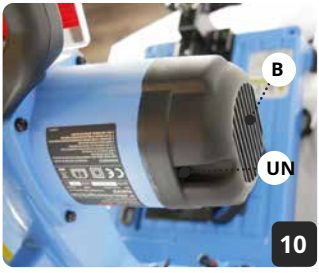

UN
B
5


UN
6


C
UN
B
C
7

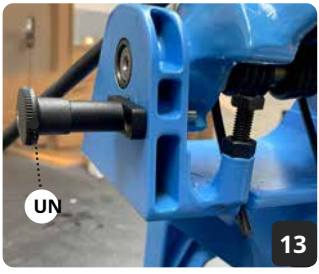
UN
8

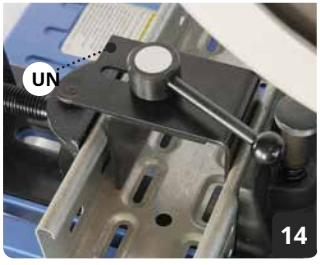
9

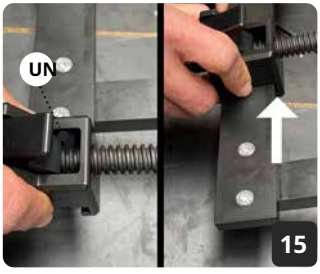

B
UN
10

UN
11

1.Unlock
2.Push and hold Button
3.Push Switch
12


UN
13


UN
14


UN
15

1.	**CE - DÉCLARATION DE CONFORMITÉ**		**4**
2.	**DESCRIPTION BRÈVE**		**5**
3.	**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**		**5**
4.	**DONNÉES DE PERFORMANCE**		**5**
5.	**INSTRUCTIONS D'UTILISATION**		**6**
6.	**INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ**		**6**
	6.1.	ILLUSTRATION DES INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ	6
	6.2.	INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ	7
	6.3.	PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR LE PSDMC 9414	8
7.	**DÉMARRER**		**10**
8.	**OPÉRATION**		**10**
	8.1.	RÉGLAGE DU DISPOSITIF DE TENSION	10
	8.2.	SERRAGE DE LA PIÈCE À TRAVAILLER	10
	8.3.	RÉGLAGE HAUTEUR DU SYSTÈME DE SERRAGE	10
	8.4.	RÉGLAGE DE L'ANGLE D'ONGLET	10
	8.5.	RÉGLAGE DE LA POSITION DE LA TÊTE DE SCIET	10
	8.6.	REMPLACEMENT DE LA LAME DE SCIE	10
	8.7.	GUIDES DE LAME DE SCIE	11
	8.8.	ENTRETIEN	11
	8.9.	MATÉRIEL	11
	8.10.	TECHNIQUE DE COUPE	11
	8.11.	TRANSPORT DE LA MACHINE	11
9.	**ÉQUIPEMENT STANDARD**		**11**
	9.1.	LAMES DE SCIE ET ACCESSOIRES EN OPTION	11
10.	**RECOMMANDATIONS**		**11**
11.	**PROCÉDURE DE SERRAGE / COUPE CORRECTE**		**12**
12.	**CITATION**		**13**
13.	**DES PIÈCES DE RECHANGE**		**13**
14.	**GARANTIE**		**13**

JEPSON POWER GERMANY since 1984
Leading Through Innovation

1. CE - DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

(conformément à l'annexe IIA de la directive sur les machines)

Nous,**Jepson Power GmbH, Ernst – Abbe – Straße 5, 52249 Eschweiler, Allemagne**, comme le fabricant déclare par les présentes sous notre responsabilité que le produit :

Nom de la machine :	Scie à onglet pour métaux Premium Super Dry
Type:	Miter Cutter 9414 Voir l'étiquette de la machine
Date de fabrication :	
Numéro de série :	Voir l'étiquette de la machine

est conforme aux normes, directives et documents normatifs référencés suivants :

2006/42/CE	Directive sur les machines
2014/30/UE	Compatibilité électromagnétique
2011/65/UE	RoHS

CE

EN 614-1	2006+A 1:2009	EN 55014-2	2015
EN ISO 12100	2010	EN 61000-3-2	2014
EN ISO 14120	2015	EN 61000-3-3	2013
EN 55014-1	2021	EN 62841-1	2015+A11:2022

Pierre Michiels, directeur général
Nom, poste

Eschweiler, le 01.06.2025

2. DESCRIPTION BRÈVE

La scie de chantier PREMIUM SUPER DRY MITER CUTTER est conçue et construite selon les normes internationales en vigueur dans l'industrie des machines-outils.
La machine est conforme à la réglementation en vigueur en matière d'émissions et de sécurité au travail, notamment aux règles de prévention des accidents.
IMPORTANT
Toute modification apportée à une machine sans notre autorisation entraîne la nullité du certificat et la perte de validité du marquage CE. La machine ne peut plus être utilisée. De même, la garantie et la responsabilité du fabricant sont annulées.

La scie de chantier PSDMC 9414 se distingue par :

- facile à transporter
- fonctionnement simple
- de nombreuses applications possibles
- grand espace de travail
- convient au sciage des métaux et aux coupes d'onglets

3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension	110 V / 60 Hz
Puissance d'entrée	15 A (110 V)
Lame de scie [mm]	Ø 355 x 2,2/1,8 x 25,4 mm
Nombre de dents	90
Vitesse (ralenti)	1.300 tr/min
Coupe d'onglet	- 45° —> +45°
Superficie	800 x 670 mm (311/2 po x 263/8 po)
Poids (sans lame de scie)	60 lb (27 kg)
Niveau de pression acoustique	100 db(A)
Niveau de puissance acoustique	113 dB(A)
Vibrations des mains et des bras	1,19 m/s2
Classe d'électroménagers	⧈ / II

Renseignements visés au point 2.2 de l'annexe 1 de la directive CE sur les vibrations)

4. DONNÉES DE PERFORMANCE

Ø max. [mm] a x b max [mm]	0 °C	45 °C
	5 1/2" (140 mm) acier inoxydable : 5" (125 mm)	4" (102 mm)
	5" x 5" (125 x 125 mm)	3 1/8" x 3 1/8" (80 x 80 mm)
	4 1/8" x 61/8" (105 x 155 mm)	3" x 4" (75 x 100 mm)

5. INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Notes pour le client

Le manuel d'instructions contient des instructions importantes pour une utilisation sécuritaire, correcte et économique de la machine. Le respect de ces instructions permet d'éviter les risques, les coûts de réparation et les temps d'arrêt, et d'augmenter la fiabilité et la durée de vie de la machine.
Le manuel d'instructions doit être lu et utilisé par toute personne travaillant avec l'équipement électrique. Ceci s'applique en particulier au chapitre « Consignes de sécurité ». Il est trop tard pour lire le manuel et les consignes de sécurité quand on travaille sur la machine.
Gardez toujours un exemplaire de ce manuel près de la machine pour pouvoir le consulter facilement ! En cas de doute ou de question, contactez toujours le fabricant de la machine.
Outre le manuel d'utilisation, les réglementations de prévention des accidents en vigueur dans le pays d'utilisation et le lieu d'utilisation doivent être respectées. De plus, les règles techniques reconnues en matière de prévention des accidents doivent être respectées.

Responsabilité et garantie

Toutes les informations contenues dans ce manuel d'instructions ont été rédigées au mieux de nos connaissances et convictions, en tenant compte de notre expérience à ce jour.
La version originale de ce manuel d'utilisation a été rédigée en allemand et son contenu a été vérifié par nos soins. La traduction dans la langue nationale/contractuelle concernée a été effectuée par une agence de traduction agréée.
Ce manuel d'instructions a été rédigé avec le plus grand soin. Toutefois, si vous constatez des incomplétude ou des erreurs, veuillez nous en informer par écrit. Vos suggestions d'amélioration nous aideront à créer un manuel convivial.

Ordonnances ultérieures et droits d'auteur

Vous pouvez commander d'autres copies de ce manuel d'instructions à l'adresse ci-dessous. Nous vous remercions de votre compréhension : toute copie supplémentaire est payante.

Jepson Power GmbH
Ernst-Abbe-Straße 5
D-52249 Eschweiler
Téléphone: + 49 (0)2403 – 6455-0
Télécopieur : + 49 (0)2403 – 6455-15
Courriel : info@jepson.de

Tous droits réservés. Toute reproduction ou transmission à des tiers, sous quelque forme que ce soit, est interdite sans notre autorisation écrite préalable.

Abréviations

V	Volt
UN	Ampère
Hz	Hertz
W	Watt
~	CA
/min	Tours par minute tr/min
N	Newton

6. INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

La connaissance des consignes de sécurité de base est essentielle pour une manipulation sécuritaire et un fonctionnement sans problème de cet outil électrique. De plus, les règles de prévention des accidents en vigueur sur le lieu d'utilisation doivent être respectées, ainsi que les règles de l'art en matière de sécurité et de méthodes de travail correctes.
Il est interdit d'utiliser l'outil électrique à d'autres fins que celles prévues par le fabricant. Une telle utilisation pourrait entraîner des risques imprévisibles. Les règles et réglementations locales en matière de sécurité et de travail doivent absolument être respectées. Il en va de même pour les réglementations environnementales.
Les équipements de sécurité ne doivent jamais être enlevés ni franchis.
Lors de l'utilisation d'huiles, de graisses et d'autres substances chimiques, les consignes de sécurité applicables au produit en question doivent impérativement être respectées ! Tout contact avec les produits chimiques doit être évité dans la mesure du possible. Avant toute manipulation de ces substances, il est impératif de lire et de suivre les instructions d'utilisation figurant sur l'emballage. Ceci s'applique à tous les produits chimiques, et donc aussi aux produits de nettoyage. Toutes les consignes et tous les panneaux relatifs à la sécurité et aux risques potentiels doivent être conservés parfaitement lisibles.

6.1. ILLUSTRATION DES INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

Les symboles suivants sont utilisés dans le manuel d'instructions :

Mise en garde contre un risque potentiel de blessure ou de danger de mort pour les personnes

Mise en garde contre tout dommage aux biens ou à l'environnement

Avertissement contre une tension électrique dangereuse

Mise en garde concernant les surfaces chaudes

Le non-respect de ces instructions peut entraîner de graves dommages à la santé, pouvant aller jusqu'à des blessures mortelles !

Ce symbole indique des renseignements importants

Dangereux pour l'environnement

6.2. INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Cet outil électrique est conforme aux normes de sécurité et de santé de base de la CE. Néanmoins, des situations dangereuses peuvent survenir.

Tout l'équipement de sécurité doit être maintenu en parfait état.

Faites toujours attention aux pièces mobiles. Elles peuvent causer des blessures par leur mouvement ou par un mouvement brusque.

N'utilisez l'outil électrique que s'il est en parfait état technique et ne l'utilisez que pour l'usage auquel il est destiné, en étant conscient de son danger. des problèmes de sécurité et des risques, et en respectant scrupuleusement le manuel d'instructions ! En particulier, faites corriger immédiatement tout problème susceptible de nuire à la sécurité !

ATTENTION ! Il est essentiel de lire attentivement toutes les instructions. Toute erreur lors du respect des instructions ci-dessous peut entraîner une décharge électrique, un incendie et/ou des blessures graves. Le terme « outil électrique » désigne les outils électriques alimentés par le secteur (avec câble d'alimentation).

et outils électriques à batterie (sans câble d'alimentation).

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS DANS UN ENDROIT SÛR.

Sécurité de la zone de travail

Gardez votre espace de travail propre et bien éclairé. Les établis encombrés et les zones sombres favorisent les accidents.
N'utilisez pas d'outils électriques dans des atmosphères explosives, par exemple en présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables. Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les fumées.
Gardez les personnes présentes, les enfants et les visiteurs à distance lorsque vous utilisez un outil électrique. Toute distraction peut entraîner une perte de contrôle.

Sécurité électrique

Les outils mis à la terre doivent être branchés sur une prise correctement installée et mise à la terre, conformément aux codes et règlements. Ne jamais retirer la broche de terre ni modifier la fiche. N'utilisez pas d'adaptateur. En cas de doute sur la mise à la terre de la prise, consultez un électricien qualifié. En cas de mauvais fonctionnement ou de panne électrique des outils, la mise à la terre offre un chemin à faible résistance pour évacuer le courant de l'utilisateur.
Évitez tout contact avec des surfaces reliées à la terre, comme les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs. Le risque de décharge électrique est accru si votre corps est relié à la terre.
N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'humidité. La pénétration d'eau dans un outil électrique augmente le risque de décharge électrique.
Ne pas maltraiter le cordon. Ne jamais l'utiliser pour transporter les outils ni pour débrancher la prise. Garder le cordon loin de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants ou des pièces mobiles. Remplacer immédiatement tout cordon endommagé. Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique. Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez uniquement des cordons homologués pour les travaux extérieurs. Ces cordons sont conçus pour une utilisation à l'extérieur et réduisent le risque de décharge électrique.

Si l'utilisation d'un outil électrique dans un endroit humide est inévitable, utilisez un disjoncteur de fuite à la terre.

L'utilisation d'un disjoncteur différentiel réduit le risque de décharge électrique.

Sécurité personnelle

Restez vigilant, surveillez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas d'outil si vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention lors de l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.

Utilisez de l'équipement de sécurité. Portez toujours des lunettes de protection. L'utilisation d'équipements de sécurité tels qu'un masque antipoussière, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque ou une protection auditive adaptés aux conditions d'utilisation réduira les risques de blessures.

Évitez tout démarrage accidentel. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt avant de brancher l'outil, de le saisir ou de le transporter. Porter l'outil avec le doigt sur l'interrupteur ou brancher un outil dont l'interrupteur est en position de marche est un facteur d'accident.

Retirez toute clé de réglage avant de mettre l'outil en marche. Une clé ou un outil resté attaché à une pièce rotative de l'outil peut causer des blessures.

Ne vous penchez pas trop. Gardez une bonne position et un bon équilibre en tout temps. Une bonne position et un bon équilibre permettent un meilleur contrôle de l'outil dans les situations imprévues.

Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants loin des pièces mobiles. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être happés par les pièces mobiles.

Utilisation et entretien des outils

Ne forcez pas l'outil. Utilisez le bon outil pour votre application. Un outil adapté fera le travail plus efficacement et en toute sécurité à la vitesse pour laquelle il a été conçu.

N'utilisez pas l'outil si l'interrupteur ne permet pas de l'allumer ou de l'éteindre. Tout outil qui ne peut pas être contrôlé par l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.

Débranchez la fiche de la source d'alimentation avant d'effectuer tout réglage, de changer d'accessoire ou de ranger l'outil. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil. Rangez les outils inutilisés hors de la portée des enfants et ne laissez pas les personnes non familiarisées avec l'outil électrique ou

Ces instructions d'utilisation de l'outil électrique sont importantes. Les outils sont dangereux entre les mains d'utilisateurs non formés. Entretenez-les avec soin. Gardez les outils de coupe bien aiguisés et propres. Des outils bien entretenus, dotés de lames tranchantes bien aiguisées, sont moins susceptibles de se coincer et plus faciles à contrôler.

Vérifiez l'alignement ou le grippage des pièces mobiles, la casse de pièces et tout autre problème susceptible d'affecter le fonctionnement de l'outil. En cas de dommage, faites entretenir l'outil avant utilisation. Un outil mal entretenu est à l'origine de plusieurs accidents.

Utiliser l'outil électrique, les accessoires, les lames, etc., conformément aux présentes instructions et de la manière prévue pour ce type d'outil, en tenant compte des conditions de travail et de la tâche à effectuer. L'utilisation de l'outil électrique pour des opérations autres que celles prévues peut entraîner une situation dangereuse.

Utilisez des serre-joints ou tout autre moyen pratique pour fixer et soutenir la pièce à travailler sur une plateforme stable. Garder la pièce à la main contre votre corps est instable et peut entraîner une perte de contrôle.

Utilisez uniquement les accessoires recommandés par le fabricant pour votre modèle. Des accessoires adaptés à un outil peuvent devenir dangereux lorsqu'ils sont utilisés sur un autre.

Service

L'entretien de l'outil doit être effectué seulement par un réparateur qualifié. L'entretien ou l'entretien effectué par du personnel non qualifié peut entraîner un risque de blessure.

Lors de l'entretien de l'outil, utilisez seulement des pièces de rechange identiques. Suivez les instructions de la section Entretien de ce manuel. L'utilisation de pièces non autorisées ou le non-respect des instructions d'entretien peut entraîner un risque de choc électrique ou de blessure.

6.3. PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR LE PSDMC 9414

N'utilisez pas l'appareil en présence de solides, de liquides ou de gaz inflammables. Des étincelles provenant de l'armature ou des balais peuvent provoquer un incendie ou une explosion.

ATTENTION ! Risque de blessure par copeaux chauds. Ne jamais toucher la lame pendant que

la machine est en marche et éloignez-vous de toutes les parties du corps sujettes aux blessures.

Ne jamais appuyer sur la machine. Elle peut basculer et démarrer inopinément, causant ainsi de graves accidents.

Les pièces endommagées doivent être vérifiées et réparées avant d'utiliser la machine. Veuillez vérifier attentivement le couvercle protecteur ou toute autre pièce afin de prévenir toute usure.
sont endommagés pour déterminer s'ils fonctionnent correctement selon leur fonction.

Le réglage des pièces mobiles, le montage et toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de la machine doivent être vérifiés par un service qualifié.
technicien avant la mise en service de la machine.

Toutes les pièces défectueuses doivent être correctement réparées ou remplacées.

Ne jamais faire fonctionner la machine sans surveillance.

Ne quittez pas la machine avant l'arrêt complet de la lame. Pour toute intervention d'entretien ou de réparation, utilisez uniquement des pièces de rechange d'origine.

1. La pièce doit toujours être fixée.
2. Vérifiez le sens de rotation de la lame de scie.

3. Assurez-vous que la lame est toujours bien aiguisée et qu'elle fonctionne sans entrave et sans vibrations.
4. Avant d'actionner l'interrupteur de sécurité, replacez la machine à la position par défaut. La lame de scie ne doit pas toucher la pièce.
5. Ne commencez jamais à couper avant d'avoir atteint la vitesse de charge maximale.
6. Ne mettez jamais vos mains dans l'accès à la zone de travail si la machine est branchée sur la prise.
7. Protégez la machine de l'humidité.
8. Portez des lunettes de sécurité, des gants et une protection auditive.

Conservez les étiquettes et les plaques signalétiques. Elles contiennent des informations importantes. Si elles sont illisibles ou manquantes, vous devez les remplacer.

7. DÉMARRAGE

Après avoir déballé la machine, vérifiez qu'elle est complète. Placez-la sur une surface stable et plane. Desserrez le boulon de verrouillage en tirant doucement sur la poignée de butée (fig. 13-A) et en la tournant tout en appuyant sur la tête de scie jaune.

Faites glisser les deux pinces-étau sur la tige de serrage (fig. 15). Installez ensuite la barre de serrage assemblée sur le socle de la machine.

Installez la lame de scie conformément aux instructions du chapitre 8.6, « Remplacement de la lame de scie ».

8. FONCTIONNEMENT

8.1. RÉGLAGE DU DISPOSITIF DE TENSION

Il est important pour le fonctionnement sécuritaire de la scie circulaire à froid ainsi que pour une bonne coupe et une longue durée de vie de la machine que la pièce à usiner soit solidement fixée.

8.2. SERRAGE DE LA PIÈCE

Placez la pièce entre la plaque de serrage (fig. 1-B) et la mâchoire arrière du mandrin (fig. 1-A). Assurez-vous que la fixation de l'étau (fig. 3-A) est bien enclenchée. Tournez les poignées de serrage (fig. 1-C) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la pièce soit bien fixée.

Assurez-vous que le système de serrage est réglé à la bonne hauteur pour le matériau à serrer. (voir 8.3)

Pour libérer la pièce, tournez les poignées de serrage (1-C) dans le sens antihoraire et relâchez la fixation de l'étau (3-B)

8.3. RÉGLAGE HAUTEUR DU SYSTÈME DE SERRAGE

Pour ajuster la hauteur du système de serrage, desserrez les vis de serrage (fig. 4-B) des deux côtés de la base de la machine.
Ensuite, soulevez ou abaissez le système de serrage à la hauteur souhaitée. Serrez les vis de serrage.

Assurez-vous toujours que les plaques de serrage (fig. 1-B) s'alignent avec le centre de la pièce à usiner, en particulier pour les profils ronds et les tubes (fig. 2).

8.4. RÉGLAGE DE L'ANGLE D'ONGLET

Pour régler l'angle d'onglet, saisissez la poignée fixée à la base de l'onglet (fig. 5-A) et tournez la base avec la tête de scie vers la gauche ou la droite. Utilisez l'échelle sous la base de l'onglet (fig. 5-B) pour déterminer l'angle approprié.

8.5. RÉGLAGE DE LA POSITION DE LA TÊTE DE SCIE

Afin d'optimiser la capacité de coupe et l'angle d'entrée dans le matériau, vous pouvez régler la position de la tête de scie sur une tige coulissante à 3 points (fig. 6).

Pour ce faire, soulevez la goupille de verrouillage (fig. 6-A) et faites glisser la tête de la machine. Relâchez ensuite la goupille de verrouillage et assurez-vous que la tête de scie se verrouille dans la position souhaitée.

8.6. REMPLACEMENT DE LA LAME DE SCIE

La lame peut être remplacée facilement en suivant ces instructions :

Étape 1
Débranchez la fiche d'alimentation de la prise. Ensuite, mettez-la de côté pour éviter tout branchement accidentel.

Étape 2
Desserrez la vis papillon (fig. 7-A), tournez le petit couvercle (fig. 7-B) vers l'arrière, soulevez les amortisseurs de vibrations (fig. 7-C) et verrouillez-les en les tournant sur le côté.

Étape 3
Enfoncez le verrou de broche (fig. 8-A). Saisissez la vis avec la clé hexagonale et desserrez-la. Soulevez le couvercle et enlevez délicatement la bride extérieure et la lame de scie (fig. 9).

Étape 4 (fig. 9)
Insérez délicatement la nouvelle lame sur l'arbre de transmission, en vous assurant que le sens de rotation indiqué sur la lame est antihoraire et que la lame est exempte de graisse. Assurez-vous aussi que la lame tourne dans le sens indiqué par la flèche sur le couvercle de protection. Remettez ensuite la bride extérieure et la vis en place, puis serrez fermement.

Étape 5
Replacez le petit couvercle en place et serrez la vis papillon (fig. 7-A). Replacez les amortisseurs de vibrations en place en les tournant (fig. 7-C).

Étape 6

Desserrez le blocage de la broche et assurez-vous que la lame de scie peut tourner librement (fig. 8).

8.7. GUIDES DE LAME DE SCIE

Vaporisez régulièrement de l'huile lubrifiante aux endroits où la lame de scie entre en contact avec les guides. Les amortisseurs de vibrations étant des pièces d'usure, ils doivent être remplacés lorsqu'ils sont usés d'environ 3 mm, pour une valeur résiduelle de 1 mm.

8.8. ENTRETIEN

Remplacement des balais de charbon : (fig. 10 et 11) 1. Remplacer les balais de charbon lorsqu'ils sont usés jusqu'à environ 6 mm ou en cas de formation d'étincelles. Les deux balais doivent être remplacés simultanément.

2. Enlevez les balais usés, insérez les nouveaux balais et refermez le couvercle.

Les balais de charbon doivent être remplacés par un électricien !

8.9. MATÉRIAUX

- Acier résistant à la rouille et aux acides
- Acier de construction massif
- Coulée (tuyaux SML)
- Conduites d'eau et de gaz
- Cornières, profilés en U et profilés en double T
- Tuyaux gainés de plastique

8.10. TECHNIQUE DE COUPE

Étape 1 : La scie circulaire à froid peut couper à n'importe quel angle de -45° à +45°.

Placez la pièce à usiner entre la plaque de serrage et la pièce de montage et assurez-vous que le dispositif de serrage est serré avec la poignée de serrage dans le sens des aiguilles d'une montre.

Ensuite, insérez la pièce à usiner et serrez fermement le dispositif de serrage.

Étape 2 : La poignée est munie d'un interrupteur de sécurité (fig. 12). Pour mettre la machine en marche, appuyez simultanément sur le verrou du bras (A) et sur la poignée de l'interrupteur (B). Ce n'est qu'ensuite que la poignée peut être abaissée. Avant de commencer à scier, assurez-vous que le moteur tourne à vide pendant quelques secondes pour atteindre sa vitesse maximale.

Étape 3 : Coupez lentement et uniformément. Soulevez la poignée de la pièce et relâchez l'interrupteur pour éteindre la scie. Ne relâchez la poignée qu'une fois la lame complètement immobilisée.

8.11. TRANSPORT DE LA MACHINE

Pour transporter la machine, tirez sur la poignée de blocage (fig. 13-A) tout en abaissant le bras de commande jusqu'à sa position la plus basse. Tournez ensuite la poignée de blocage et relâchez-la pour enclencher le boulon de verrouillage.

La machine doit être portée par deux personnes pour le transport.

9. ÉQUIPEMENT STANDARD

1. Lame de scie à pointe carbure 90T (14”x.086”x1”) (Réf. 600570)
2. Clé hexagonale et plaque de gabarit
3. Système de serrage 2x « K » (1209471)
4. Collier de serrage Thinfix (référence 600546) (fig. 14)

9.1. LAMES DE SCIE ET ACCESSOIRES EN OPTION

1. Lame de scie à carbure 120T pour acier très fin et autres matériaux sauf SML (référence 600512I)
2. Lame de scie à carbure 90T pour acier inoxydable (référence 600570NSF)
3. Lame de scie à carbure 90T pour acier et autres matériaux, sauf SML (référence 600570)
4. Lame de scie à carbure 72T pour acier et autres matériaux, sauf SML (référence 600580)

Lame de scie à carbure 5. 60T pour acier et autres matériaux sauf SML (référence 600590)

Lame de scie à carbure 60T pour tubes SML (pas pour acier) (réf. 600591)

Lame de scie à carbure 7.66T pour acier massif (non utilisable pour l'acier inoxydable et le SML) (réf. 600595)

Lame de scie à carbure 8.96T pour aluminium (référence 600594)

10. RECOMMANDATIONS

Afin d'obtenir une performance optimale de la lame de scie, veuillez lire les recommandations suivantes :

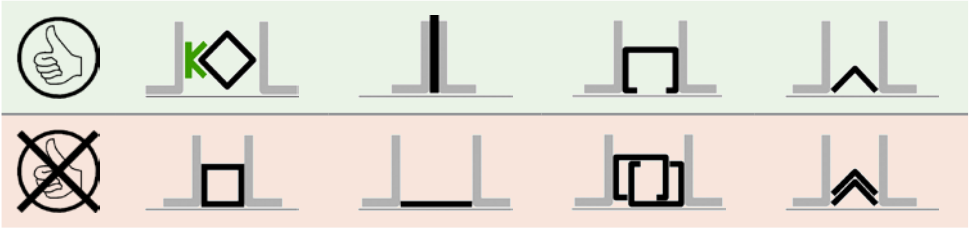
1. Bien fixer la pièce à usiner

   Vérifiez d'abord à la main si la pièce est solidement et solidement fixée

   - Serrer et couper les tuyaux et les matériaux ronds individuellement uniquement.

2. Au début, insérez délicatement et délicatement la lame de scie à pointe en carbure dans le matériau, puis continuez à scier rapidement.
3. Enlevez soigneusement les copeaux déposés entre les dents en carbure pendant le travail avant de continuer à travailler.
4. Vérifiez régulièrement la lame de scie en carbure pour déceler toute abrasion et toute dent en carbure cassée. Si une lame devient émoussée en raison de l'usure et de dents cassées, remplacez-la par une nouvelle.
5. Portez toujours des lunettes de sécurité quand vous sciez.
6. Ne jamais mettre les mains dans la scie en marche. Garder les vêtements à l'écart.
7. Faites attention au sens de rotation lors du montage de la lame de scie.
8. Faites affûter les lames de scie uniquement par des services d'affûtage spécialisés.
9. Les lames de scie peuvent être aiguisées 5 fois en moyenne.

11. PROCÉDURE DE SERRAGE / COUPE CORRECTE



Utilisez toujours le système de serrage « K » (inclus) (1209471) lors de la coupe de tubes carrés.

12. CITATION

Lors du retour d'une machine défectueuse pour réparation, avec devis. Des frais de traitement de 50 $ sont facturés, mais ils ne s'appliquent pas en cas de commande de réparation ou d'achat d'une nouvelle machine.

13. PIÈCES DE RECHANGE

Pour la liste actuelle des pièces de rechange avec les numéros de commande, veuillez visiter notre site Web :

www.jepsonpower.com

14. GARANTIE

La période de garantie (garantie selon le code de commerce) est de 12 mois à compter du jour de la vente au consommateur final.
Elle couvre et se limite au remplacement gratuit des pièces défectueuses ou à la réparation gratuite des défauts qui sont manifestement dus à l'utilisation de matériaux imparfaits lors de la production ou à des erreurs d'assemblage.

Une utilisation ou une mise en service incorrecte, ainsi que des installations ou réparations non autorisées non spécifiées dans le mode d'emploi, annulent la garantie. Les pièces d'usure sont également exclues de la garantie. Nous nous réservons expressément le droit de prendre une décision concernant l'application de la garantie. La garantie est annulée si l'appareil est ouvert par un tiers. Les dommages liés au transport, les travaux d'entretien ainsi que les dommages et dysfonctionnements dus à un entretien inadéquat ne sont pas couverts par la garantie.
Pour les réclamations au titre de la garantie, la preuve d'achat de l'appareil doit être fournie en présentant le bon de livraison, la facture ou le reçu de caisse.
Dans la mesure où c'est légal, nous déclinons toute responsabilité pour les dommages personnels, matériels ou consécutifs, notamment si l'appareil est utilisé différemment de l'usage indiqué dans le mode d'emploi, s'il n'est pas installé ou réparé conformément au mode d'emploi ou si les réparations ont été effectuées par un profane.
Nous nous réservons le droit d'effectuer des réparations ou des travaux d'entretien au-delà de ceux précisés dans ces instructions d'utilisation en usine.

La qualité et la sécurité de la scie circulaire à froid JEPSON POWER dépendent de l'utilisation exclusive de lames JEPSON POWER d'origine ou de lames de même largeur de coupe, de même diamètre et de même vitesse de coupe recommandée. L'utilisation d'autres lames peut endommager la machine.

La lame de scie JEPSON POWER d'origine satisfait à toutes les exigences du TÜV (plusieurs organismes de contrôle) et est donc certifiée par ces organismes. En cas d'utilisation de lames de scie de dimensions différentes de celles des lames JEPSON POWER d'origine, le fabricant décline toute responsabilité.

La garantie exclut :

- Pièces d'usure telles que interrupteurs, brides, balais de charbon, supports et outils de coupe (lames de scie, plaquettes carbure, forets et abrasifs) ainsi que les unités électroniques.
- Autres pièces sujettes à l'usure due à l'usage ou à l'usure naturelle.
- Défaillance de l'outil due au non-respect du manuel d'instructions, à une utilisation non conventionnelle, à des conditions atmosphériques anormales, à des conditions de fonctionnement inappropriées, à une surcharge ou à un manque d'entretien ou de maintenance.
- Défaillance de l'outil en raison de pièces de rechange ou de pièces supplémentaires qui ne sont pas des pièces d'origine Jepson Power.
- Machines sur lesquelles des modifications ou des ajouts ont été apportés.

JEPSON POWER® GERMANY
Leading Through Innovation since 1984

SCIE À ONGLET POUR COUPE DE MÉTAL

PSDMC 9414

Jepson Power Inc. 90
Grand Ave Apt. E1
07601 Hackensack, NJ
United States

Téléphone (201) 916-4709
Courriel ventes@jepsonpower.com
Site Web www.jepsonpower.com

© JEPSON Power