

# JEPSON POWER<sup>®</sup> Inc.

Leading Through Innovation since 1984



dry cutting technology | clean | fast | thin | ecological

## Le Catalogue





## 1984 LA PREMIÈRE DRY CUTTER

## NOTRE DERNIÈRE INNOVATION Ø 14" PREMIUM SUPER DRY MITER CUTTER



### Jepson Power „Leading Through Innovation ..."

Depuis 1984, le leitmotiv de Jepson Power, précurseur de la technologie Dry Cutter, est l'amélioration constante du procédé de sciage à froid des tubes et profilés en acier, acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, ainsi que des matériaux composites. Le tout dans un contexte de respect de l'environnement.

DryTech®, notre marque pour les lames à pastilles carburées: Grâce à notre technologie de pointe, les lames DryTech® se caractérisent par un cycle de coupe plus court, une coupe à froid (sans lubrifiant) et pratiquement sans bavures et avec une durée de vie considérablement allongée. Nous proposons une large gamme de lames de Ø 4" (100 mm) à Ø 29" (730 mm) (dimensions spéciales sur demande), avec un réaffûtage, possible jusqu'à 5 fois. Notre département Recherche et Développement apporte également des solutions innovantes, sur base de cahiers de charge exigeants, telles que par exemple:

- Les lames de scie NSF, avec un revêtement spécifique et un traitement thermique adapté, pour la coupe de l'acier inoxydable (voir page 12)
- Les lames de scie LBS à paroi extrêmement fine, résistantes aux chocs, pour machines sans fil (voir page 14)

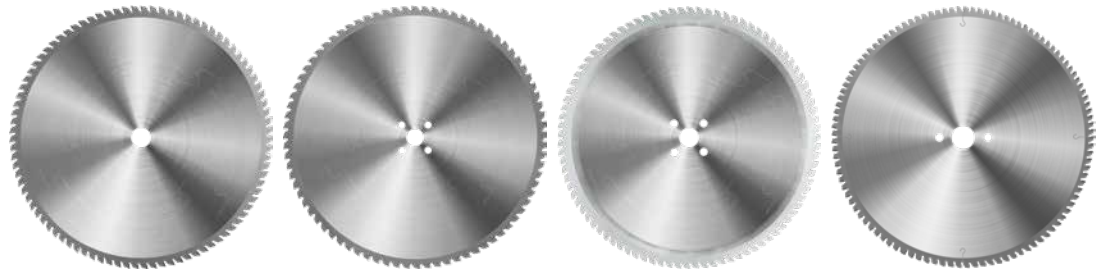
- Une adaptation de la géométrie des dents en fonction du matériau à couper et de sa section, ce qui garantit les meilleurs résultats.
- Une durée de vie prolongée dans l'acier inoxydable
- Le lancement de lames à parois minces, à partir de 0.2" (0,5 mm) d'épaisseur, pour une économie de matière sciée
- Réduction du bruit grâce à une découpe au laser de rainures emplies ensuite de résine synthétique.















Améliorer la productivité des unités de sciage automatisées ou semi-automatiques, ainsi que des scies de chantier, sera encore notre préoccupation première à l'avenir, dans un respect de l'environnement.

**Filip De Vis**  
Vice-président Amérique du Nord

# SOMMAIRE

<b>APERÇU</b>	<b>4 - 7</b>
• Lames de scie	4
• Machines Dry Cutter	6
• Perceuses Magnétiques	7
<b>DRYTECH® LAMES DE SCIE</b>	<b>8 - 19</b>
• Lames de scie au carbure pour le métal	8
• Lames de scie au carbure à revêtement	12
• Lames de scie au carbure pour l'aluminium	13
• Lames de scie au carbure pour outils sans fil	14
• Lames de scie de fraisage de carbure	16
• Aurora - lames de scie en carbure pour fibre de carbone	17
• Lames de scie „Throw-away“	18
<b>MACHINES DRY CUTTER</b>	<b>20 - 33</b>
• Premium Super Dry Miter Cutter 9414	20
• Premium Super Dry Cutter 9435 T3	22
• Dry Miter Cutter 9410 ND	24
• Super Hand Dry Cutter 8320E	26
• Super Hand Dry Cutter 8320	28
• Hand Dry Cutter 8203E	30
• Hand Dry Cutter 8230N	32
<b>ACCESSOIRES DRY CUTTER</b>	<b>34 - 35</b>
<b>TECHNOLOGIE PERCEUSE MAGNÉTIQUE</b>	<b>36 - 37</b>
• MagPro 40/2S	36
• MagPro 80/4S	37
<b>FRAISES À CARROTTER HSS-CO</b>	<b>38 - 41</b>
<b>SITE WEB ET RÉSEAUX SOCIAUX</b>	<b>42</b>
<b>FORMATION ET CONSEILS</b>	<b>43</b>



LAMES DE SCIE ARTISANAT ET INDUSTRIE		LAMES DE SCIE CARBURE (STANDARD)	LAMES DE SCIE CARBURE PRODUCTION INDUSTRIELLE	LAMES DE SCIE CARBURE À REVÊTEMENT NSF	LAMES DE SCIE CARBURE ALUMINIUM
	Eco-responsable	✓	✓	✓	✓
	Diamètre de lame* inch mm	6 1/4" - 14" 160 - 355	4" - 29" (> sur demande) 100 - 730 (> sur demande)	9", 10", 12 3/8", 14" (> sur demande) 230, 255, 320, 355	4" - 24" 100 - 600
	Matériaux	Acier, métaux non ferreux, plastiques, composites, acier inoxydable	Acier, métaux non ferreux, plastiques, composites, acier inoxydable	Acier inoxydable	Aluminium, métaux NF
	Recommandées pour	Outils électriques et machines stationnaires semi ou entière- ment automatisées	Unités stationnaires entière- ment et semi-automatiques à grete vitesse	Outils électriques et unités stationnaires entièrement et semi-automatiques à grete vitesse	Centres d'usinage CNC, scies à onglets doubles, scies manuelles, machines station- naires semi ou entièrement automatisées
	Capacité de coupe	dépend de la machine	dépend de la machine	dépend de la machine	dépend de la machine
	Vitesse de coupe	suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame
	Épaisseur de la lame inch mm	.071" - .134" 1,8 - 3,4	.04" - .142" 1,0 - 3,6	.079" - .087" 2,0 - 2,2	.071" - .165" 1,8 - 4,2
	Alésage* inch mm	3/8", 3/4", 1", 1 3/8" 16, 20, 25,4, 30	3/8", 1", 2", 2 7/8" 20, 25,4, 50, 60	1" 25,4	3/8", 7/8", 1 3/8", 1 7/8" 20, 22, 30, 32
	Trous d'entraînement*	personnalisable	personnalisable	personnalisable	personnalisable
	Nombre de dents	30 - 120	40 - 210	48 - 90	16 - 144
	Réaffutable	✓	✓	✓	
	Revêtement		sur demande	✓	
	Dimensions spéciales sur demande	✓	✓	✓	✓
	Pages du catalogue	10	11	12	13

\* dimensions spéciales sur demande



LAMES DE SCIE CARBURE LBS - RÉSISTANTE AUX CHOCS	LAMES DE SCIE CARBURE POUR L'ACIER INOXYDABLE (OUTILS SANS FIL)	LAMES DE SCIE CARBURE À FRAISER	LAMES DE SCIE CARBURE POUR FIBRE DE CARBONE	LAMES DE SCIE THROW AWAY
✓	✓		✓	
5 3/8" - 10" 137 - 255	5 3/8", 6", 6 1/2", 8" 137, 150, 160, 203	4" - 6 1/4" 100 - 160	2 3/4" - 20" 70 - 500	9 3/4" - 18 1/4" 250 - 460
Acier, métaux non ferreux, plastiques, composites	Acier inoxydable	Acier inoxydable, acier doux, aluminium	CFRP, CFRTP, AFR, plastiques, fibre de verre	Acier massif, acier inoxydable, métaux NF, fonte
Outils sans fil, Fraises-scies à main, de chantier	Outils sans fil	Centres d'usinage CNC et scies automatiques	Robots, centres de fraisage, centres d'usinage CNC 5 axes, machines courantes pour le travail de l'aluminium et du bois	machines stationnaires entière- ment automatiques
dépend de la machine	dépend de la machine	dépend de la machine	dépend de la machine	dépend de la machine
suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame
.04" - .055" 1,0 - 1,4	.059" - .067" 1,5 - 1,7	.04" - .119" 1,0 - 3,0	.04" - .157" 1,0 - 4,0	.079" - .106" 2,0 - 2,7
5/8", 3/4", 1" 16, 20, 25,4	5/8", 3/4", 1" 16, 20, 25,4	5/8", 7/8" 16, 22	5/8", 7/8", 1", 1 1/8" 20, 22, 25,4, 30	1 3/8", 1 1/2", 1 7/8" 32, 40, 50
personalisable	personalisable	personalisable	personalisable	personalisable
30 - 66	30 - 54	16 - 40	60 - 300	54 - 200
	✓			
✓	✓	✓	✓	✓
15	15	16	17	18

**NEW!****PREMIUM SUPER DRY MITER CUTTER 9414****PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435 T3****DRY MITER CUTTER 9410 ND****NEW!****SUPER HAND DRY CUTTER 8320E****SUPER HAND DRY CUTTER 8320****MACHINES DRY CUTTER**

	Référence		600514NA	600560UST3	600651US	608270ENA	608270US
	Eco Responsable		✓	✓	✓	✓	✓
	Puissance absorbée	amps	21	21	14		16
	Tension d'alimentation		115V/60Hz	115V/60Hz	115V/60Hz	36V	115V/60Hz
	Alésage	Ø in Ø mm	1" 25,4	1" 25,4	1" 25,4	1" 25,4	1" 25,4
	Vitesse	rpm	1.400	1.400	1.600	1.700	1.700
	Poids net	lbs/kg	59,5/27	56/25	42/19	18,5/8,4	18,5/8,4
	Diamètre de lame	in mm	14" 355	14" 355	10" 255	12 5/8" 320	12 5/8" 320
	Rond 90° Rond 45°	in/mm	Ø 5 1/2" / 140 Ø 4 1/8" / 102	Ø 5 1/2" / 140 Ø 4 1/8" / 102	Ø 2 3/4" / 70 x 4 Ø 2 3/8" / 60 x 4	4 3/4" x 1/4" / 120 x 6 -	4 3/4" x 1/4" / 120 x 6 -
	Carré 90° Carré 45°	in/mm	4 7/8" x 4 7/8" / 125 x 125 3 1/8" x 3 1/8" / 80 x 80	4 7/8" x 4 7/8" / 125 x 125 3 1/8" x 3 1/8" / 80 x 80	2 3/4" x 2 3/4" / 70 x 70 x 4 2 3/8" x 2 3/8" / 60 x 60 x 4	4 3/4" x 4 3/4" x 1/4" / 120 x 120 x 6 -	4 3/4" x 4 3/4" x 1/4" / 120 x 120 x 6 -
	Rectangle 90° Rectangle 45°	in/mm	4 1/8" x 6 1/8" / 105 x 155 3" x 3 7/8" / 75 x 100	4 1/8" x 6 1/8" / 105 x 155 3" x 3 7/8" / 75 x 100	4" x 2 3/4" / 100 x 70 x 4 2 3/8" x 2 3/8" / 60 x 60 x 4	4 3/4" x 1/4" / 120 x 6 -	4 3/4" x 1/4" / 120 x 6 -
	Plat 90° Plat 45°	in/mm	4 7/8" x 4 7/8" / 125 x 125 3 1/8" x 3 1/8" / 80 x 80	4 7/8" x 4 7/8" / 125 x 125 3 1/8" x 3 1/8" / 80 x 80	2 3/4" x 2 3/4" / 70 x 70 2 3/8" x 2 3/8" / 60 x 60	4 3/4" x 4 3/4" x 1/4" / 120 x 120 x 6	4 3/4" x 4 3/4" x 1/4" / 120 x 120 x 6
	Tôle 90° Tôle 45°	in/mm				3/8" / 10	3/8" / 10
	Profondeur de coupe 90° Profondeur de coupe 45°	in/mm				4 3/4" / 120	4 3/4" / 120
	Coupe d'onglet	°	-45 - 0 - +45	90 - 75 - 60 - 45	-45 - 0 - +45		
	Coupe biaise						
	Vibration	m/s²	1.19	1.19	.52	1.4	1.4
	Anti - vibration			✓			
	Niveau sonore	dB(A)	100	100	100	99,0	99,0
	Aspiration				✓	✓	✓
	Longueur câble	m	2,5	2,5	2,5		5
	Soft Start					✓	✓
	Page		20	22	24	26	28



**HAND DRY CUTTER  
8203E**



**HAND DRY CUTTER  
8230N**

608295ENA

608280IUS

✓

✓

15

18V

115V/60Hz

1" / 0.79"  
25,4 / 20

1"  
25,4

3.500 m

2.600

12/5,4

16/7,1

8"  
203

9"  
230

2 3/8" x 1/4" / 67 x 6  
1 5/8" x 1/4" / 42 x 6

3 1/4" / 82 x 6  
2 1/8" / 56 x 6

2 3/8" x 1/4" / 67 x 67 x 6  
1 5/8" x 3/16" / 42 X 42 x 4  
(Coupe biaisé)

3 1/4" x 3 1/4" / 82 x 82 x 6  
2 1/8" / 56 x 56 x 4  
(Coupe biaisé)

2 3/8" x 1/4" / 67 x 6  
1 5/8" x 3/16" / 42 x 4  
(Coupe biaisé)

3 1/4" x 1/8" / 82 x 6  
2 1/8" x 1/8" / 56 x 4  
(Coupe biaisé)

2 3/8" x 1/4" / 67 x 67 x 6  
1 5/8" x 3/16" / 42 X 42 x 4  
(Coupe biaisé)

3 1/4" x 3 1/4" / 82 x 82 x 6  
2 1/8" x 2 1/8" / 56 x 56 x 4  
(Coupe biaisé)

3/8" / 10  
5/16" / 8 (Coupe biaisé)

3/8" / 10  
3/8" / 8 (Coupe biaisé)

2 3/8" / 67  
1 5/8" / 42  
(Coupe biaisé)

3 1/4" x 3/8" / 82  
2 1/8" x 2 1/8" / 56  
(Coupe biaisé)

✓

✓

1.0

87,3

88,5

5

✓

30

32



**MAGPRO 40/25**



**MAGPRO 80/45**

**MAGPRO  
PERCEUSES MAGNÉTIQUES**



Référence

490142NA

490184NA



Puissance absorbée

amps

10

14



Tension d'alimentation

Hz

115V/60Hz

115V/60Hz



Carottage max. Ø x L

in /  
mm

1/2" - 1 1/2" x 4 1/4"  
12 - 40 x 110 mm

1/2" - 3 1/8" x 4 1/4"  
12 - 80 x 110 mm



Forets max. Ø x L  
Forets max. Ø x L (CM3)

in /  
mm

1/2" x 5 1/2"  
13 x 140 mm

5/8" x 4 1/4" (16 x 110 mm)  
1 1/4" x 5 7/8" (32 x 150  
mm)



Taraudage max. Ø

in /  
mm

-

-



Fraises coniques max. Ø

in /  
mm

1 3/8" / 30 mm

2 3/8" / 55 mm



Vitesse de forage  
à vide / en charge

rpm

650 / 405  
1100 / 790

660 / 365



Vitesse de taraudage  
à vide / en charge

rpm

-

-



Vitesse de carottage 1  
à vide / en charge

rpm

1100 / 790

190 / 105



Vitesse de carottage 2  
à vide / en charge

rpm

650 / 405

300 / 165



Vitesse de carottage 3  
à vide / en charge

rpm

-

420 / 230



Vitesse de carottage 4  
à vide / en charge

rpm

-

660 / 365



R / L rotation

-

-



Course

in /  
mm

6 1/2"  
165

3 3/8" - 10 3/8"  
85 - 270



Porte-outil

Weldon 3/4" 19

Weldon 3/4" / 1 1/4", MT3



Quick Release

-

facultatif



Force magnétique

N

17.000

17.000



Surface base magné-  
tique

in /  
mm

7" x 3 3/8" /  
175 x 85

8 3/8" x 4 3/8" /  
220 x 110



Base pivotante

-

-



Lubrification

include, automatique

include, automatique



Poids net

lbs/kg

29/13

53/24

Page

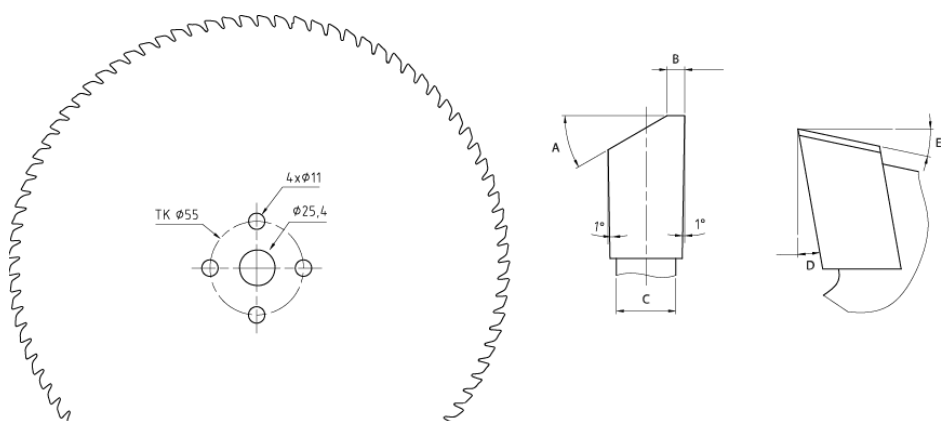
36

37

**ECO-RESPONSABLE**  
Grâce à la technologie Dry Cutter



### Recherche et développement



### Découpe laser des segments



### Brasage de la pastille carburée sur la dent



### Affûtage des dents aux pastilles



# LAMES DE SCIE DRYTECH® – COUPE DES METAUX

## COUPE RAPIDE – SANS LUBRIFIANTS – PRATIQUEMENT SANS BAVURES

Les lames de scie à pastilles carburées ou cermet conviennent parfaitement aux machines semi-automatiques stationnaires et aux unités de production, pour une coupe à grete vitesse.

Cycle de coupe court, sans lubrifiant et pratiquement sans bavure:

Aciers, aciers inox, aluminium et autres métaux non-ferreux, matériaux composites et plastiques rigides. Grâce à une géométrie de la denture adaptable, les lames DryTech coupent bardage, tubes et profilés de toutes formes, panneaux sandwich, profilés de fenêtres et de ventilation.

La composition du carbure et les géométries spéciales des dents garantissent une surface de coupe parfaite. Les lames DryTech® ont une longévité impressionnante.

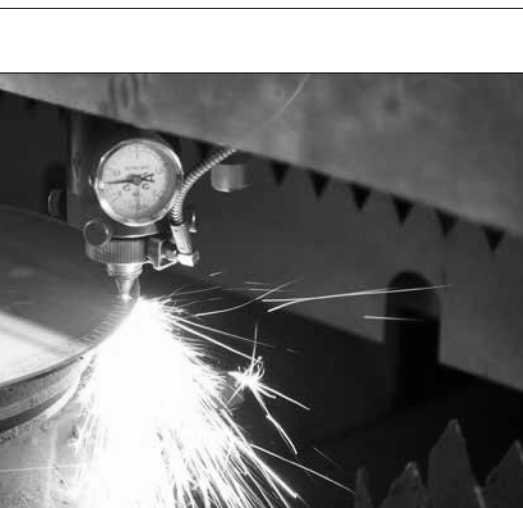
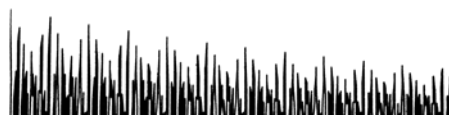
- Technologie respectueuse de l'environnement grâce au procédé de coupe à froid
- Cycle de coupe plus court grâce à une vitesse de coupe élevée
- Economie de matière grâce à la plus faible épaisseur des lames
- Large éventail de matériaux et formes diverses à scier
- Réduction du bruit grâce à une découpe au laser de rainures emplies de résine synthétique, sur la surface de la lame

Taux de vibrations lors du sciage

Lame DryTech® Ø 14" (355 mm) x 90 dents - Jepson



Lame de scie conventionnelle



Carbure



Traitement thermique



Contrôle continu de la qualité

# LAMES DE SCIE DRYTECH® À PASTILLES CARBURÉES

## POUR L'ARTISANAT ET L'INDUSTRIE

### ECO-Responsable

Technologie Dry Cutter sans lubrifiants.

Respectueux de l'environnement.

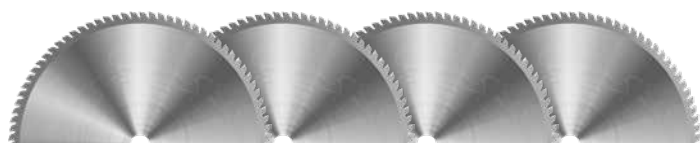
Lames à pastilles carburées.

Scie rapidement, **sans lubrifiant pour un sciage rapide dans:**

- Aciers
- Métaux non-ferreux
- Plastiques
- Matériaux composites
- Aciers inoxydables

Universellement utilisable sur les scies circulaires portatives et scies à tronçonner.

- Durée de vie accrue
- Excellente qualité de coupe
- Temps de coupe courts
- À parois minces
- Bruit réduit grâce à l'utilisation de résine synthétique
- Peuvent être réaffûtées jusqu'à 5 fois



Ø		alésage		épaisseur		dents	max. tpm	application	référence
mm	inch	mm	inch	mm	inch				
137	5 3/8	20	0.79	1,50	.059	30	4.000	acier inoxydable	72113730I
150	6	20	0.79	1,50	.059	42	4.000	acier inoxydable	72115042I
160	6 1/4	30*	1.18	1,80	.071	32	4.200	acier	72016032
165	6 1/2	20	0.79	1,70	.067	48	4.000	acier inoxydable	72116548I
180	7	30*	1.18	1,85	.073	36	4.000	acier	72018036
180	7	20	0.79	1,85	.073	36	4.000	acier	72118036
180	7	20	0.79	1,60	.063	48	4.000	acier	72118048S
180	7	20	0.79	2,00	.079	48	4.000	inox et acier	72118048YS
192	7 1/2	20	0.79	1,85	.073	48	4.000	acier (paroi mince)	719248
192	7 1/2	20	0.79	1,85	.073	48	4.000	aluminium	719248A
192	7 1/2	20	0.79	1,85	.073	70	4.000	acier (paroi mince)	719270
200	8	30*	1.18	1,90	.075	40	3.800	acier	72020040
200	8	30*	1.18	1,90	.075	60	3.800	acier (paroi mince)	72020060
203	8	25,4	1	1,90	.075	42	3.800	acier inoxydable	72120342I
203	8	25,4	1	1,90	.075	48	3.800	aluminium	72120048A
203	8	25,4	1	1,70	.067	54	3.800	acier inoxydable (cordless)	72120354I
203	8	25,4	1	1,90	.075	70	3.800	acier (paroi mince)	72120070
210	8 1/4	30*	1.18	2,00	.079	42	3.600	acier	72021042
210	8 1/4	30*	1.18	2,00	.079	64	3.600	acier (paroi mince)	72021064
230	9	30*	1.18	2,00	.079	48	3.000	acier	72023048
230	9	30*	1.18	2,00	.079	60	3.000	aluminium	72023060
230	9	30*	1.18	2,00	.079	68	3.000	acier (paroi mince)	72023068
230	9	25,4	1	2,00	.079	48	3.000	acier	72123048
230	9	25,4	1	2,00	.079	48	3.000	inox et acier	72123048I
230	9	25,4	1	2,00	.079	60	3.000	aluminium	72123060
230	9	25,4	1	2,00	.079	68	3.000	acier (paroi mince)	72123068
230	9	25,4	1	2,00	.079	84	3.000	acier (paroi mince)	72123084
255	10	25,4	1	2,00	.079	60	2.200	acier	600598
255	10	25,4	1	2,00	.079	66	2.200	acier (paroi mince)	600654
255	10	25,4	1	2,20	.087	80	2.200	aluminium	600655A
305	12	25,4	1	2,20	.087	60	1.800	acier	600530
305	12	25,4	1	2,20	.087	60	1.800	inox et acier	600530 40
305	12	25,4	1	2,20	.087	60	1.800	fonte	600535
305	12	25,4	1	2,20	.087	80	1.800	acier (paroi mince)	600540
320	12 5/8	25,4	1	2,20	.087	84	1.800	acier	608276
320	12 5/8	25,4	1	2,20	.087	72	1.800	acier (paroi épaisse)	608278
320	12 5/8	25,4	1	2,20	.087	72	1.800	aluminium	608278A
355	14	25,4	1	2,20	.087	120	1.800	inox et acier (paroi mince)	600512I
355	14	25,4	1	2,20	.087	90	1.800	inox et acier	600570
355	14	25,4	1	2,20	.087	72	1.800	inox et acier (paroi épaisse)	600580
355	14	25,4	1	2,20	.087	60	1.800	inox et acier (paroi épaisse)	600590
355	14	25,4	1	2,20	.087	60	1.800	fonte	600591
355	14	25,4	1	2,20	.087	66	1.800	acier	600595
355	14	25,4	1	3,40	.134	96	3.500	aluminium	600594

\* avec bagues de réduction: 1 1/8" -> 1" | 1" -> 5/8" | 5/8" -> 1/2" | (30 / 25,4 mm | 30 / 20 mm | 30 / 16 mm)

# LAMES DE SCIE DRYTECH® À PASTILLES CARBURÉES

## POUR USAGE INDUSTRIEL

Les lames à pastilles carburées sont destinées aux coupes à grande vitesse. Conviennent pour les scies stationnaires semi-automatiques et automatiques.

Sciage rapide, sans bavures et sans lubrifiant des tubes et profilés pour:

- aciers
- inox
- plastiques
- composites
- aluminium
- métaux non-ferreux

Les lames de scie DryTech® sont capables de couper divers types de matériaux et de formes grâce à une **large gamme de géométries différentes** :

- garnitures
- tubes
- profils de volets
- panneaux sandwich
- profils de fenêtres
- profils de ventilation

La forme spéciale des dents garantit une surface de coupe parfaite et une longue durée de vie de la lame.

- Durée de vie accrue
- Excellente qualité de coupe
- Temps de coupe courts
- À parois minces
- Bruit réduit grâce à l'utilisation de résine synthétique
- Peuvent être réaffûtées jusqu'à 5 fois

Caractéristiques techniques	
Dimension de lame	4" - 29" (100 - 730 mm)
Capacité de coupe	1" - 9 5/8" (25,4 - 245 mm)
Vitesse de rotation max.	1.800 tpm
Avance de la lame max.	6.000 mm/min
Largeur de coupe	.039" - .157" (1 - 4 mm)
Trou d'entraînement	spécifique au client
Alésage	spécifique au client

Ø		alésage		épaisseur		dents	application	référence
mm	inch	mm	inch	mm	inch			
100	4	20	0.79	1	.039	40	paroi mince acier	DTS1002040
100	4	20	0.79	1,6	.063	22	acier	DTS1002022
100	4	20	0.79	2,5	.098	26	acier	DTS1002026
110	4 3/8	20	0.79	1,6	.063	24	acier	DTS1102024
110	4 3/8	20	0.79	1,6	.063	36	stainless	DTS1102036
125	5	20	0.79	1,6	.063	28	acier	DTS1252028
125	5	20	0.79	1,5	.059	30	acier	DTS1252030
255	10	25,4	1.00	2	.079	60	acier	DTS2550600002
255	10	25,4	1.00	2	.079	66	acier - paroi mince	DTS2550661003
305	12	25,4	1.00	2,2	.087	60	acier	DTS3050600002
305	12	25,4	1.00	2	.079	72	acier et inox	DTS3050720002C
305	12	25,4	1.00	3	.118	72	fonte	DTS3050720003C
305	12	25,4	1.00	2,2	.087	80	acier - paroi mince	DTS3050801003
355	14	25,4	1.00	2,2	.087	90	acier et inox - paroi mince	DTS3550901004
355	14	25,4	1.00	2,2	.087	72	acier et stainless	DTS3550721003
355	14	25,4	1.00	2,2	.087	66	acier	DTS3550660002
405	16	25,4	1.00	2,5	.098	80	acier	DTS4050800002
405	16	25,4	1.00	2,5	.098	102	acier et inox	DTS4051021003
455	18	50	1.97	3,4	.134	100	acier	DTS4551000002
455	18	50	1.97	3,4	.134	120	acier et inox	DTS4551201003
560	22	50	1.97	3,6	.142	120	acier	DTS5601200002
560	22	50	1.97	3,6	.142	132	acier et inox	DTS5601321003
630	25	60	2.36	4	.157	140	acier	DTS6301400002
630	25	60	2.36	4	.157	150	acier et inox	DTS6301501003
630	25	60	2.36	4	.157	210	acier	DTS6302100002
680	27	60	2.36	4	.157	140	acier	DTS6801400002
680	27	60	2.36	4	.157	150	acier	DTS6801501003
680	27	60	2.36	4	.157	210	acier	DTS6802100002
700	28	60	2.36	4	.157	210	acier	DTS7002100002
730	29	60	2.36	4	.157	210	acier	DTS7302100002

\* Autres dimensions sur demande

Bagues de réduction	Référence
Bague de réduction 1 1/8" -> 1" (30 / 25,4 mm)	720RING30x25.4
Bague de réduction 1" -> 3/4" (25,4 / 16 mm)	720RING25.4x16
Bague de réduction 3/4" -> 1/2" (20 / 16 mm)	720RING20x16

# LAMES DE SCIE NSF À REVÊTEMENT

## SPÉCIALES POUR L'ACIER INOX

### Revêtement NSF

Les lames de scie NSF sont traitées avec une couche de nitrure d'aluminium-titane-chrome, de sorte qu'elles sont également idéales pour des applications spéciales dans l'usinage de matériaux qui ont tendance à coller ensemble. De plus, les lames de scie NSF sont conçues pour une minimisation de la tendance à l'adhérence lors de l'usinage d'alliages d'aluminium et de métaux non-ferreux. Les lames de scie NSF sont destinées aux aciers inoxydables. Conviennent dans les secteurs de l'alimentation et de la construction.

### Avantages

- Sciage des aciers inox
- Longévité pratiquement triplée
- Pas d'altération des matériaux
- Réduction significative du frottement
- Coût par coupe réduit comparé aux lames standard

### Caractéristiques techniques

Matière	Aluminium-Titane-Chrome, AlTiCrN
Micro-dureté	3.000 +/- 30
Coefficient de frottement contre l'acier	0,4
Température maximale d'utilisation	800° C / 1.470°F
Épaisseur du revêtement	2 - 4 µm

### Gamme de lames de scie revêtues (dimensions spéciales sur demande)

Ø		alésage		épaisseur		dents	max. tpm	application	référence
mm	inch	mm	inch	mm	inch				
230	8	25,4	1	2	.079	48	3.000	acier inoxydable	72123048NSF
255	10	25,4	1	2	.079	66	2.200	acier inoxydable	600654NSF
320	12 5/8	25,4	1	2,2	.087	84	1.800	acier inoxydable	608276NSF
355	14	25,4*	1*	2,2	.087	90	1.800	acier inoxydable	600570NSF
405	16	25,4	1	2,5	.098	102	1.800	acier inoxydable	DTS4051021003NSF
455	18	50	2	3,4	.134	120	1.800	acier inoxydable	DTS4551201003NSF
560	22	50	2	3,6	.142	132	1.800	acier inoxydable	DTS5601321003NSF

\* trous d'entraînement (4/11/TK 55 mm)



# LAMES A PASTILLES CARBURE POUR ALUMINIUM

## MÉTAUX NON FERREUX - PROFILÉS - SOLIDES

Découpe massive d'aluminium + NF-METALS, tubes, profilés et matériaux pleins

- Ø 4" up to 24" (Ø 100 - 600 mm)
- Autres dimensions sur demande!
- Révolution de la lame de scie : 3000 tr/min
- Service de réaffûtage
- Vitesse d'avance fz .01 - .02 mm/dent
- Avec angle de crochHand négatif standard crochHand positif sur demande

### Conception :

- Exécution silencieuse spéciale pour une réduction maximale du bruit

### Convient pour :

- Centre d'usinage CNC
- Scies à onglet doubles
- Manuelles
- Machines stationnaires semi-automatiques ou entièrement automatisées



Ø		alésage		épaisseur		dents	max. tpm	référence (TFP)	référence (TFN)
mm	inch	mm	inch	mm	inch				
100	4	20	0.79	1,8	.071	30	16.000	AL100030	AL100030N
100	4	20	0.79	2,5	.098	16	16.000	AL100016	AL100016N
100	4	20	0.79	3,0	.118	16	16.000	AL100316	AL100316N
110	4 3/8	20	0.79	1,8	.071	30	16.000	AL110030	AL110030N
125	5	20	0.79	1,8	.071	36	13.000	AL125036	AL125036N
125	5	22	0.87	3,0	.118	16	13.000	AL125016	AL125016N
160	6 1/4	22	0.87	3,0	.118	16	9.000	AL160016	AL160016N
200	8	30	1.18	3.0 / 2.0	.118/.079	60	8.000	AL20030060	AL20030060N
216	8 1/2	30	1.18	3.0 / 2.0	.118/.079	60	7.000	AL21630060	AL21630060N
250	10	30	1.18	3.2 / 2.2	.126/.087	60	7.000	AL25030060	AL25030060N
250	10	32	1.26	3.2 / 2.2	.126/.087	60	7.000	AL25032060	AL25032060N
250	10	30	1.18	3.2 / 2.2	.126/.087	80	7.000	AL25030080	AL25030080N
250	10	32	1.26	3.2 / 2.2	.126/.087	80	7.000	AL25032080	AL25032080N
300	12	30	1.18	3.2 / 2.4	.126/.087	72	6.000	AL30030072	AL30030072N
300	12	32	1.26	3.2 / 2.4	.126/.094	72	6.000	AL30032072	AL30032072N
300	12	30	1.18	3.2 / 2.4	.126/.094	84	6.000	AL30030084	AL30030084N
300	12	32	1.26	3.2 / 2.4	.126/.094	84	6.000	AL30032084	AL30032084N
300	12	30	1.18	3.2 / 2.4	.126/.094	96	6.000	AL30030096	AL30030096N
300	12	32	1.26	3.2 / 2.4	.126/.094	96	6.000	AL30032096	AL30032096N
350	14	30	1.18	3.4 / 2.8	.126/.094	84	5.000	AL35030084	AL35030084N
350	14	32	1.26	3.4 / 2.8	.134/.110	84	5.000	AL35032084	AL35032084N
350	14	30	1.18	3.4 / 2.8	.134/.110	96	5.000	AL35030096	AL35030096N
350	14	32	1.26	3.4 / 2.8	.134/.110	96	5.000	AL35032096	AL35032096N
350	14	30	1.18	3.4 / 2.8	.134/.110	108	5.000	AL35030108	AL35030108N
350	14	32	1.26	3.4 / 2.8	.134/.110	108	5.000	AL35032108	AL35032108N
400	16	30	1.18	3.4 / 2.8	.134/.110	96	4.500	AL40030096	AL40030096N
400	16	32	1.26	3.4 / 2.8	.134/.110	96	4.500	AL40032096	AL40032096N
400	16	30	1.18	3.4 / 2.8	.134/.110	120	4.500	AL40030120	AL40030120N
400	16	32	1.26	3.4 / 2.8	.134/.110	120	4.500	AL40032120	AL40032120N
420	16 1/2	30	1.18	3.8 / 3.0	.150/.118	108	4.000	AL42030108	AL42030108N
420	16 1/2	32	1.26	3.8 / 3.0	.150/.118	108	4.000	AL42032108	AL42032108N
450	18	30	1.18	3.8 / 3.0	.150/.118	96	4.000	AL45030096	AL45030096N
450	18	32	1.26	3.8 / 3.0	.150/.118	96	4.000	AL45032096	AL45032096N
450	18	30	1.18	3.8 / 3.0	.150/.118	108	4.000	AL45030108	AL45030108N
450	18	32	1.26	3.8 / 3.0	.150/.118	108	4.000	AL45032108	AL45032108N
500	20	30	1.18	4.0 / 3.2	.157/.126	120	3.500	AL50030120	AL50030120N
500	20	32	1.26	4.0 / 3.2	.157/.126	120	3.500	AL50032120	AL50032120N
550	22	30	1.18	4.2 / 3.5	.157/.126	132	3.000	AL55030132	AL55030132N
550	22	32	1.26	4.2 / 3.5	.165/.138	132	3.000	AL55032132	AL55032132N
600	24	30	1.18	4.2 / 3.5	.165/.138	144	2.800	AL60030144	AL60030144N
600	24	32	1.26	4.2 / 3.5	.165/.138	144	2.800	AL60032144	AL60032144N

\* Autres dimensions sur demande

# LAMES À PASTILLES CARBURÉES POUR LE MÉTAL

UTILISATION UNIVERSELLE AVEC TOUT OUTIL SANS FIL CONVENTIONNEL!



**.055" LBS**  
ULTRA FINE  
**1,4 mm Ø 9"**

**.073" LAME DE SCIE**  
CONVENTIONNELLE  
**1,85 mm Ø 9"**

# LBS RÉSISTANT AUX CHOCS ULTRA FINE

Idéale pour la coupe aisée et rapide des caillebotis en acier, grilles métalliques, tôles trapézoïdales, conduits, tubes minces et chemins de câbles.

Avec une épaisseur de .04" à .06" (1 à 1,5 mm), les lames LBS sont beaucoup plus fines que les lames de scie conventionnelles. La coupe avec des lames de scie LBS permet donc d'économiser du matériel et du temps.



Ø		alésage		épaisseur		dents	max. tpm	référence	pour machine
mm	inch	mm	inch	mm	inch				
137	5 3/8	20	0.79	1,0	.039	30	4500	72213730	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	6	20	0.79	1,2	.047	34	4500	72215034	Makita, Milwaukee etc.
165	6 1/2	20	0.79	1,2	.047	40	4200	72216540	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti
180	7	20	0.79	1,2	.047	48	4000	72218048	Flex, Hitachi, Makita, Rexon, Hilti etc.
184	7 1/4	16	0.63	1,2	.047	48	4000	72218448	Bosch, Dewalt, Makita, Milwaukee
192	7 1/2	20	0.79	1,2	.047	48	4000	72219248	Jepson Power HDC 8219
203	8	25,4	1.00	1,2	.047	48	3800	72220348	AEG, Bosch, Jepson Power etc.
203	8	16	0.63	1,2	.047	48	3800	72220348M	Milwaukee
230	9	25,4	1.00	1,4	.055	60	3000	72223060	Jepson Power HDC 8230N
255	10	25,4	1.00	1,5	.059	66	2200	72225566	Jepson Power DMC 9410ND
320	12 3/8	25,4	1.00	1,5	.059	84	1800	608276ELBS	Jepson Power SHDC 8320E

## POUR ACIER INOXYDABLE

- Coupe nette
- Peu d'étincelles
- Longévité accrue
- Pas de ternissement du matériau
- Faible frottement
- Économie de matière, efficacité et rapidité
- Écologique, sans lubrifiant
- Meilleure performance de la batterie grâce à une géométrie innovante



Ø		alésage		épaisseur		dents	max. tpm	référence	pour machine
mm	inch	mm	inch	mm	inch				
137	5 3/8	20	0.79	1,5	.059	30	4000	72113730I	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	6	20	0.79	1,5	.059	42	4000	72115042I	Makita, Milwaukee etc.
165	6 1/2	20	0.79	1,7	.067	48	4000	72116548I	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti
203	8	25,4	1.00	1,7	.067	54	3800	72120354I	Jepson Power 8203E
203	8	16	0.63	1,7	.067	54	3800	72120354IM	Milwaukee

# LAMES DE SCIE DE FRAISAGE DRYTECH® À PASTILLES CARBURÉES

## POUR LE MÉTAL - DÉCOUPE - FRAISAGE - RAINURAGE - TRONÇONNAGE

Drytech® propose une gamme extraordinaire de lames de scie au carbure pour une grande variété d'applications. Notre service R&D se fera un plaisir de vous aider par des adaptations spécifiques au client. Grâce à des conseils compétents, nous pouvons produire des lames de scie spéciales selon vos besoins à partir d'un diamètre de lame de 100 mm.

Conception d'alésage standard : 16H and 22H (5/8" and 7/8")  
Si vous avez besoin d'autres dimensions, nous pouvons les adapter selon vos exigences/dessins.

**Application :** matériaux en acier inoxydable, en acier doux et en aluminium

### lames de fraissage

mm	Ø		épaisseur		dents	vitesse max. m / min	référence
	mm	inch	mm	inch			
100		4	3,0	.118	26	200	DTS100326
125		5	3,0	.118	26	200	DTS125326
160		6	3,0	.118	28	200	DTS160328
100		4	2,5	.098	26	200	DTS10026S
160		6	3,0	.118	28	200	DTS16028S
100		4	2,5	.098	16	200	DTS10016A
100		4	3,0	.118	16	200	DTS10016A1
125		5	3,0	.118	16	200	DTS12516A
160		6	3,0	.118	16	200	DTS16016A

### lames de coupe

mm	Ø		épaisseur		dents	vitesse max. m / min	référence
	mm	inch	mm	inch			
100		4	1,0	.039	40	4.000	DTS10040DS
100		4	1,6	.063	22	4.000	DTS10022S
110		4½	1,6	.063	24	4.000	DTS11024S
110		4½	1,6	.063	36	4.000	DTS10036ST
125		4	1,6	.063	28	4.000	DTS12528S
125		4	1,5	.059	30	4.000	DTS12530ST
100		4	1,8	.071	30	4.000	DTS10030A
110		4½	1,8	.071	30	4.000	DTS11030A
125		5	1,8	.071	36	4.000	DTS12536A

### Avantages :

- Lame de scie à pastilles carburées haute résistance
- Rentabilité
- Excellente surface de coupe
- Réaffûtable
- pour les coupes profondes, le rainurage ou le fraissage
- Pas variable pour la découpe de l'aluminium
- Anti-vibration pour une coupe en douceur et une durée de vie plus longue de la lame.

Recommandé avec alimentation radiale et utilisation de liquide de refroidissement !

Les lames de scie Drytech® Milling conviennent aux centres d'usinage CNC et aux scies automatiques.



Paramètres de coupe	
Aluminium vc= 320 m/min	$f_z = .029$ mm
Acier vc= 125 m/min	$f_z = .029$ mm
Inox vc= 125 m/min	$f_z = .029$ mm

# LAMES DE SCIE DRYTECH® TCT AURORA POUR PLASTIQUES RENFORCÉS DE FIBRES DE CARBONE

L'usinage des plastiques renforcés de fibres de carbone est actuellement dominé par la technologie de fraisage, car elle présente des défis pour les scies conventionnelles en raison de la quantité de poussière. Mais couper au lieu de fraiser est un avantage en rognant de grandes pièces pendant le processus d'usinage.

L'utilisation de lames de scie Drytech® Aurora dans des plastiques renforcés de fibres de carbone entraîne une rentabilité élevée grâce à des économies de temps et de matériaux. Notre technologie de coupe fine de haute technologie et le faible volume de poussière associé, associés à une durée de vie élevée de la lame et à une excellente qualité de coupe, rendent superflues les retouches ultérieures.

En plus de notre gamme standard, nous fabriquons également des dimensions spécifiques sur demande. Des conseils compétents et la possibilité d'effectuer des tests de coupe dans notre centre de test interne complètent notre service.

## Applicable sur :

- Robots
- Centres de fraisage
- Centres d'usinage CNC 5 axes
- Machines pour le travail de l'aluminium et du bois

## Convient à :

- plastiques renforcés de fibres de carbone
- thermoplastiques renforcés de fibres de carbone
- renforcé de fibres d'aramide
- plastiques
- verre - fibre composite
- préimprégné
- tuyaux
- profils
- assiettes

## Avantages :

- tranchant propre
- empêche le délaminage grâce au poix le plus fin
- moins de volume de poussière
- économie de matériau grâce à la technologie de coupe fine
- moins de dégagement de chaleur grâce à une résistance à la coupe plus faible

Épaisseur de paroi jusqu'à .4" (10 mm)

Ø		alésage		épaisseur		corps de lame		dents	référence
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		
70	2 ¾	22,2	0.87	1	.039	0,9	.035	60	AURDTS07060
80	3	22,2	0.87	1	.039	0,9	.035	68	AURDTS08068
115	4 ½	22,2	0.87	1	.039	0,9	.035	100	AURDTS115100
120	4 ¾	22,2	0.87	1	.039	0,9	.035	80	AURDTS120080
								100	AURDTS120100
								80	AURDTS150080
150	6	25,4	1.00	1	.039	0,94	.037	10	AURDTS150100
								12	AURDTS150120
								160	AURDTS192160
192	7 ½	20,0	0.79	1	.039	0,94	.037	160	AURDTS192160
200	8	30,0	1.18	1,2	.047	0,94	.037	180	AURDTS200180
255	10	25,4	1.00	1,4	.055	1,2	.047	220	AURDTS255220
305	12	30,0	1.18	1,6	.063	1,4	.055	260	AURDTS305260
355	14	25,4	1.00	2,0	.079	1,7	.067	300	AURDTS355300
405	16	30,0	1.18	2,5	.098	2,25	.089	280	AURDTS405280

Trous d'épingles et alésages personnalisés sur demande !

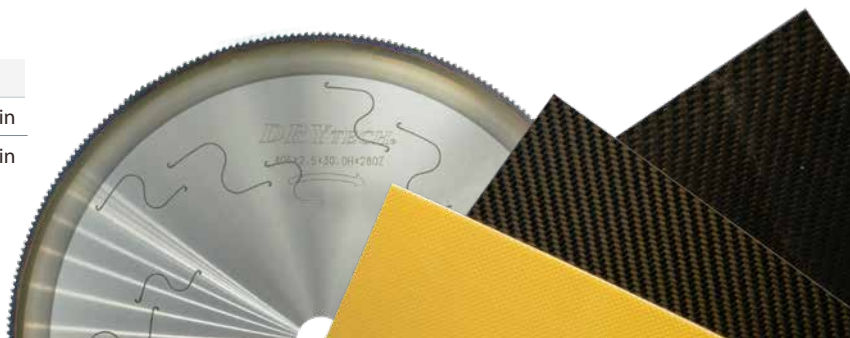
Épaisseur de paroi plus grand que .4" (10 mm)

Ø		alésage		épaisseur		corps de lame		dents	référence
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		
250	10	30	1.18	4	.157	3	.118	80	AURDTS250080
305	12	30	1.18	4	.157	3	.118	100	AURDTS305100
355	14	30	1.18	4	.157	3	.118	120	AURDTS355120

Trous d'épingles et alésages personnalisés sur demande !

## Paramètres de coupe recommandés

Vitesse de coupe	3.000 m/min
Vitesse d'avance	4.000 - 15.000 mm/min



# LAMES DE SCIE À PASTILLES CARBURÉES « THROW AWAY » POUR MATÉRIAUX SOLIDES ET TUBES À PAROIS ÉPAISSES VITESSE DE COUPE PLUS ÉLEVÉE - DURABILITÉ PLUS ÉLEVÉE - EXCELLENTE SURFACE DE COUPE

Choisir la bonne lame de scie est la première étape essentielle pour une production de masse efficace.

## Application:

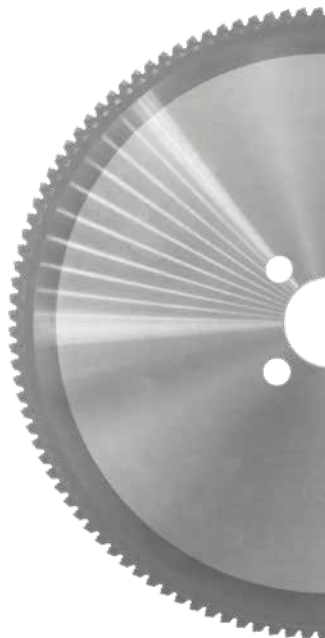
- acier
- acier inoxydable
- acier non ferreux
- fonte

## Application par exemples :

- Charnières
- Roues dentées
- Fûts de cylindre
- Pièces forgées
- Roulements à bille
- Roue dentée conique
- Commerce du fer et de l'acier

## Avantages :

- Jusqu'à 15 000 coupes
- durée de vie plus élevée
- meilleure surface de coupe
- vitesse de coupe plus élevée



Les lames de scie TA-TCT sont conçues pour la coupe en masse de pièces automobiles et de matériaux forgés qui nécessitent des contrôles de coupe sévères de section.

- Diamètre de la lame de scie de 250 mm à 460 mm
- Révolution de la lame de scie de 12 à 200 tr/min
- Dimensions spéciales sur demande
- Trous de centre et d'épingle personnalisés

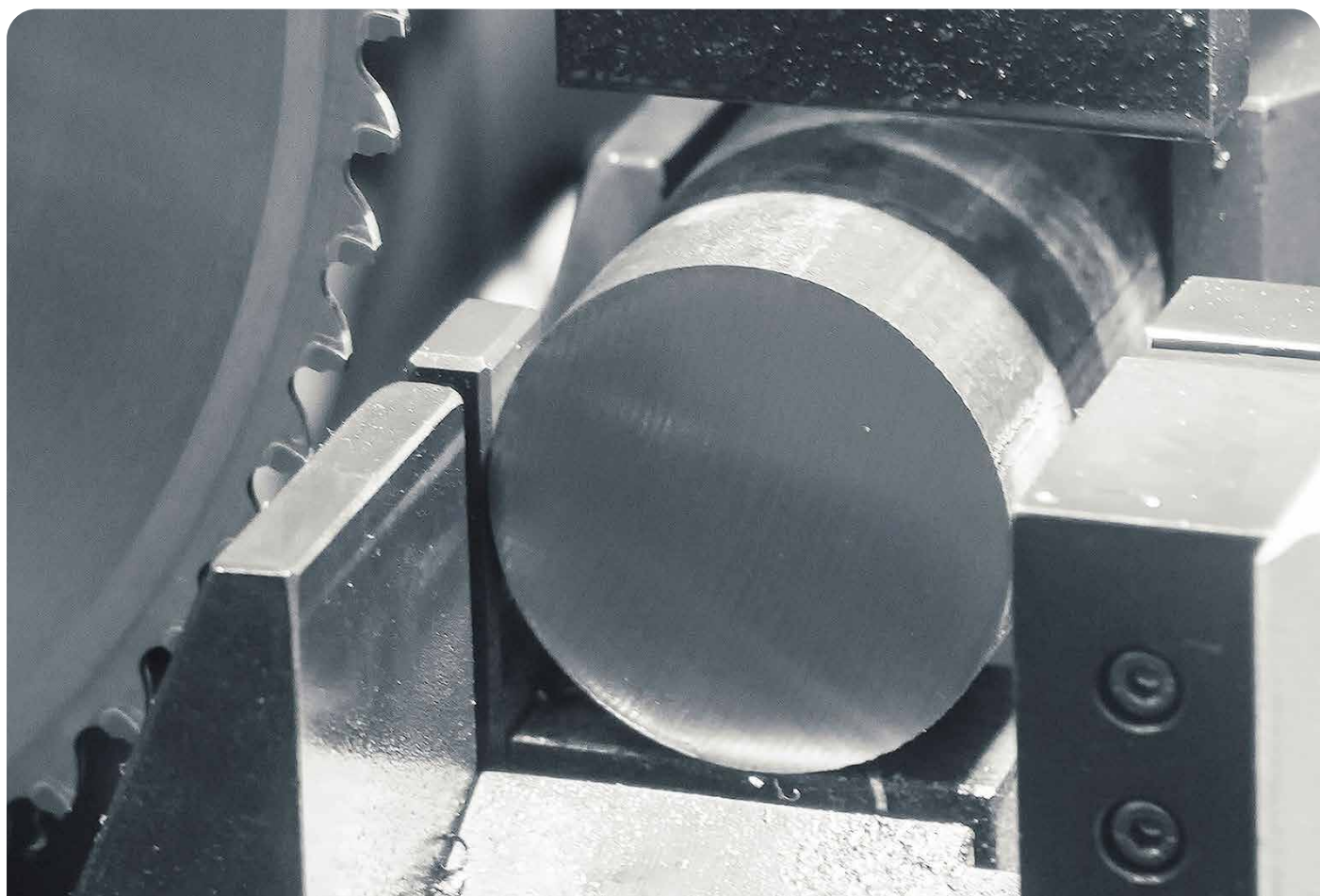
**Dents en carbure :** adaptées à l'acier inoxydable

**Dents en cermet :** à utiliser dans l'acier, les matériaux non ferreux et la fonte pour une plus grande durabilité et l'acier trempé.

Par défaut, toutes les lames de scie sont non revêtues. Revêtement sur demande !

À utiliser principalement pour la coupe à longueur constante de barres pleines rondes, de barres pleines carrées, de tuyaux étirés pleins, etc.

Nos lames de scie sont produites sous un contrôle de qualité strict concernant la surface de coupe, la précision et tout autre aspect.



Ø		alésage		épaisseur		dents	capacité de coupe	référence
mm	inch	mm	inch	mm	inch			
250	10	32	1 ¼	2,0	.079	54	Ø 40 ~ Ø 50	THEZ25054
						60	Ø 30 ~ Ø 40	THEZ25060
						72	Ø 15 ~ Ø 30	THEZ25072
						160	Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt)	TH255160
285	11	32/40	1 ¼ / 1½	2,0	.079	60	Ø 45 ~ Ø 75	THEZ28560
						72	Ø 30 ~ Ø 45	THEZ28572
						80	Ø 25 ~ Ø 40	THEZ28580
						120	Ø 15 ~ Ø 30	THEZ285120
						180	Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt)	TH285180
350	14	50	2	2,7	.106	120	Ø 30 ~ Ø 50	TH350120
						140	Ø 15 ~ Ø 30	TH350140
360	14	40/50	1 ½ / 2	2,6	.102	60	Ø 65 ~ Ø 100	THEZ36060
						80	Ø 30 ~ Ø 65	THEZ36080
425	17	50	2	2,7	.106	100	Ø 10 ~ Ø 30	THEZ360100
						60	Ø 50 ~ Ø 110	THEZ42560
						80	Ø 35 ~ Ø 80	THEZ42580
460	18	50	2	2,7	.106	100	Ø 30 ~ Ø 65	THEZ425100
						120	Ø 20 ~ Ø 40	THEZ425120
						60	Ø 65 ~ Ø 120	THEZ46060
						80	Ø 50 ~ Ø 80	THEZ46080
						100	Ø 40 ~ Ø 60	THEZ460100

wt = Épaisseur de paroi

machine	modèle	Ø		alésage		épaisseur		trous d'entraînement
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Amada	CM75AN	285	11	40	1 ½	2,0	.079	2/12/80
	CM100AN	360	14	40	1 ½	2,6	.102	4/12/90
	CM150AN	460	18	40	1 ½	2,7	.106	4/12/90
Behringer - Eisele	HCS 70	250	10	40	1 ½	2,0	.079	2/15/80
		285	11	40	1 ½	2,0	.079	2/15/80
	HCS 90	285	11	40	1 ½	2,0	.079	2/15/80
		360	14	40	1 ½	2,6	.102	2/15/80
	HCS 130	360	14	40	1 ½	2,6	.102	2/15/80
420		16 ½	40	1 ½	2,7	.106	2/15/80	
360		14	40	1 ½	2,6	.102	2/15/80	
HCS 150	420	16 ½	40	1 ½	2,7	.106	2/15/80	
	460	18	40	1 ½	2,7	.106	2/15/80	
Kasto	WAC7 SPEED C9	250	10	32	1 ¼	2,0	.079	4/9/50+4/11/63
		285	11	32	1 ¼	2,0	.079	4/9/50+4/11/63
		250	10	32	1 ¼	2,0	.079	4/9/50+4/11/63
		285	11	32	1 ¼	2,0	.079	4/9/50+4/11/63
	VARIOSPEED C14 VARIOSPEED C15	315	12 ½	32	1 ¼	2,5	.098	4/9/50+4/11/63
		360	14	50	2	2,6	.102	4/15/80
		425	17	50	2	2,7	.106	4/15/80
		425	17	50	2	2,7	.106	4/15/80
		460	18	50	2	2,7	.106	4/15/80
Rattunde	ACS 90/2	350 - 400	14	50	2	2,6	.102	4/15/80
	ACS 102		16					
Sinico	TOP 2000	360 - 370	14	50	2	2,6	.102	4/15/80
			14					

# PREMIUM DRY MITER CUTTER 9414

## THE VERSATILE XXL

MADE  
IN  
GERMANY

La plus grande scie à onglets de Jepson Power pour une coupe précise et sans bavure sans lubrifiant.

- Idéale pour couper des tuyaux métalliques ferreux et non ferreux, des tubes et des profilés en acier de construction, en acier inoxydable, en aluminium, en plastiques et en matériaux composites.
- Aucun lubrifiant ni ébavurage manuel n'est nécessaire.
- Deux amortisseurs de vibrations (brevetés).
- Moteur à couple élevé pour un fonctionnement continu.
- Angle d'onglet réglable en continu de -45° à 0° à +45°.
- Force extrême avec un poids minimal grâce à la base en fonte d'aluminium : seulement 59,5 lbs (27 kg) !

### Contenu de la livraison:

- **Lame de scie carbure Ø 14" 355/90D** pour acier et acier inoxydable
- **Système de serrage Thifix** Pour les profils ouverts.
- **Kit de fixation « K » pour tubes**



DEUX AMORTISSEURS DE VIBRATIONS  
GARANTISSENT UNE QUALITÉ DE COUPE ET UNE  
DURÉE DE VIE ÉLEVÉES



**Disposition en 3 points**  
Pour une position de sciage optimale



**Réglage d'onglet ontinu**



**Kit de fixation « K » pour tubes**  
en option (Réf 600653)



**Système de serrage Thifix**  
Pour les profils ouverts.  
**INCLUDE** (Réf 600546)

Puissance absorbée	Tension	Vitesse à vide	Poids net	Lame	Alésage
15 amps	115V/60Hz	1.400 min <sup>-1</sup>	59,5 lbs (27 kg)	Ø 14" (355 mm)	Ø 1" (25,4 mm)

Premium Super Dry Miter Cutter 9414	Référence
avec lame à pastilles carburées Ø 14" (355 mm) 90D (115V)	600514NA
avec lame à pastilles carburées Ø 14" (355 mm) 90D (230V)	600514
avec lame à pastilles carburées Ø 14" (355 mm) 90D et système de fixation excentrique (115V)	600514NAC

	Diamètre maxi de coupe	
	90°	45°
<b>Rond</b>	5 1/2"/140 mm	4"/102 mm
<b>Carré</b>	5" x 5" 125 x 125 mm	3 1/8" x 3 1/8" 80 x 80 mm
<b>Rectangle</b>	4 1/8" x 6 1/8" 105 x 155 mm	3" x 4" 75 x 100 mm

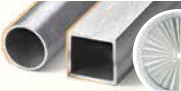


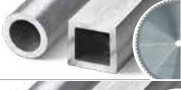






**ECO-RESPONSABLE**  
Grâce à la technologie Dry Cutter



## ACCESSOIRES (EN OPTION)

Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +1 (201)-916-4709

Lame à pastilles carburées	Ø		Dents	Alésage		Épaisseur		Vitesse max.	Épaisseur de paroi		Référence
	mm	inch		mm	inch	mm	inch		mm	inch	
Acier inoxydable Revêtement NSF	355	14	90	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 3 - 4	≤ .11 - .16	600570NSF 
Acier inoxydable (à paroi mince)	355	14	120	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 2 - 3	≤ .08 - .11	600512I 
Acier et acier inoxydable (à paroi mince)	355	14	90	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 3 - 4	≤ .11 - .16	600570 
Acier et acier inoxydable (à paroi moyenne)	355	14	72	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 5 - 6	≤ .20 - .24	600580 
Acier et acier inoxydable (à parois épaisses)	355	14	60	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	≤ .40	600590 
Fonte / SML	355	14	60	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	≤ .40	600591 
Acier de construction	355	14	66	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	≤ .40	600595 
Aluminium	355	14	96	25,4	1	3,4	.134	3.500 min <sup>-1</sup>	≤ 4 - 5	≤ .16 - .20	600594 



**Système de fixation  
excentrique**

Ref. 609911

# PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435

## THE BESTSELLER

Fraise - scie métal de Jepson Power pour le sciage pratiquement sans bavure de tubes et profilés métalliques sans lubrifiant.

- La machine pour la coupe de l'acier inoxydable, l'acier, les métaux non-ferreux, matière plastiques et composites
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- 2 guides de lame antivibration (système breveté) pour une qualité de coupe exemplaire et une longévité accrue
- Couple moteur puissant pour un sciage en continu
- Système de serrage rapide (système breveté)
- Coupe précise d'onglet à 90-75-60-45°
- En option: Support de chantier, pour un travail aisé à hauteur d'homme avec butée de longueur graduée et double fixation de la machine
- Certifié CE

### Incluse:

Lame carbure Ø 14" (355 mm) 90D pour acier et inox

2 GUIDES DE LAME ANTIVIBRATION POUR UNE QUALITÉ DE COUPE ET UNE LONGÉVITÉ ACCRUES



#### SYSTÈME DE SERRAGE PRISMATIQUE POUR TUBES CARRÉS INCLUS

Pour une coupe plus sûre et plus stable inclus



#### SYSTÈME QUICK - RELEASE DE SERRAGE RAPIDE

Permet un serrage plus précis et efficace



#### BUTÉE PARALLÈLE

Stabilité accrue - facilité pour scier des matériaux de petite section



#### RÉGLAGE RAPIDE SANS OUTILS POUR LA COUPE D'ONGLET

de 90-75-60-45°



#### RECUPÉRATEUR DE COPEAUX

Pour un lieu de travail propre

Puissance absorbée	Tension	Vitesse à vide	Poids net	Lame	Alésage
21 amps	115V/50Hz	1.400 min <sup>-1</sup>	56 lbs (25kg)	Ø 14" (355 mm)	Ø 1" (25,4 mm)

Premium Super Dry Cutter 9435	Référence
avec lame à pastilles carburées Ø 14" (355 mm) 90D (115V)	600560UST3
avec lame à pastilles carburées Ø 14" (355 mm) 90D (230V)	600560T3

	Diamètre maxi de coupe	
	90°	45°
<b>Rond</b>	5 ½"/140 mm	4 ¾"/102 mm
<b>Carré</b>	5" x 5" 125 x 125 mm	3 ⅞" x 3 ⅞" 80 x 80 mm
<b>Rectangle</b>	4 ⅞" x 6 ⅞" 105 x 155 mm	3" x 4" 75 x 100 mm






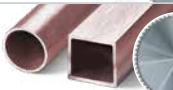




**ECO-RESPONSABLE**  
Grâce à la technologie Dry Cutter



## ACCESSOIRES (EN OPTION)

Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +1 (201)-916-4709

Lame à pastilles carburées	Ø		Dents	Alésage		Épaisseur		Vitesse max.	Épaisseur de paroi		Référence
	mm	inch		mm	inch	mm	inch		mm	inch	
Acier inoxydable Revêtement NSF	355	14	90	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 3 - 4	≤ .11 - .16	600570NSF 
Acier inoxydable (à paroi mince)	355	14	120	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 2 - 3	≤ .08 - .11	600512I 
Acier et acier inoxydable (à paroi mince)	355	14	90	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 3 - 4	≤ .11 - .16	600570 
Acier et acier inoxydable (à paroi moyenne)	355	14	72	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 5 - 6	≤ .20 - .24	600580 
Acier et acier inoxydable (à parois épaisses)	355	14	60	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	≤ .40	600590 
Fonte / SML	355	14	60	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	≤ .40	600591 
Acier de construction	355	14	66	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	≤ .40	600595 
Aluminium	355	14	96	25,4	1	3,4	.134	3.500 min <sup>-1</sup>	≤ 4 - 5	≤ .16 - .20	600594 



Support de chantier

Réf.

600526T3



Système de fixation  
excentrique

Réf.

609910



Thinfix - Système  
pour profilés ouverts

Réf.

600546

# DRY MITER CUTTER 9410 ND

## THE VERSATILE

La machine optimale pour la menuiserie d'intérieur sur chantier et en atelier

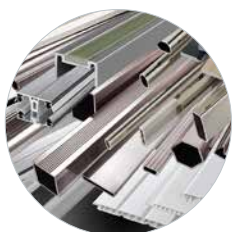
- La scie à coupe d'onglet pour les profils en acier, laiton, aluminium (même peints), matières plastiques et composites
- La solution pour la menuiserie intérieure
- Coupe fine des matériaux sensibles
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Coupe à onglet réglable progressivement -45 à +45°
- Système de double serrage rapide, avec trois paliers
- Construction robuste et légère en aluminium: seulement 42 lbs (19 kg)!

Incluse :

Lame carbure Ø 10" (255 mm) 60D pour acier non allié (à paroi mince) + système de fixation „K“ pour tube Ø 1 1/8" à 2 3/4" (30 à 70 mm)



SYSTÈMES À CHANGEMENT RAPIDE SUR 3 POSITIONS



Scie pour acier, inox, non ferreux et composites. Le meilleur choix pour un travail professionnel, pour menuiserie d'intérieur et extérieur, cuisine, chauffage, climatisation, assainissement, etc.



Avec système de fixation „K“ pour tube Ø 1 1/8" à 2 3/4" (30 à 70 mm)  
Réf. 600653



3 position système de changement rapide



Réglage facile pour la coupe d'onglet

Puissance absorbée	Tension	Vitesse à vide	Poids net	Lame	Alésage
14 amps	115V/50Hz	1.600 rpm	42 lbs (19 kg)	Ø 10" (255 mm)	1" (25,4 mm)

Dry Miter Cutter 9410 ND	Référence
avec lame à pastilles carburées Ø 10" (255 mm) 60D et système de fixation „K“ pour tubes Ø 1 1/8" (30 mm) jusqu'à 2 3/4" (70 mm) - 115V	600651US
avec lame à pastilles carburées Ø 10" (255 mm) 60D et système de fixation „K“ pour tubes Ø 1 1/8" (30 mm) jusqu'à 2 3/4" (70 mm) - 230V	600651

	Diamètre maxi de coupe	
	90°	45°
<b>Rond</b>	2 3/4" 70 x 4 mm	2 3/4" 60 x 4 mm
<b>Carré</b>	2 3/4" x 2 3/4" x 1/8" 70 x 70 x 4 mm	2 3/8" x 2 3/8" x 1/8" 60 x 60 x 4 mm
<b>Rectangle</b>	4" x 2 3/4" x 1/8" 100 x 70 x 4 mm	2 3/8" x 2 3/8" x 1/8" 60 x 60 x 4 mm



**ECO-RESPONSABLE**  
Grâce à la technologie Dry Cutter



## ACCESSOIRES (EN OPTION)

Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +1 (201)-916-4709

Lame à pastilles carburées	Ø		Dents	Alésage		Épaisseur		Vitesse max.	Référence	
	mm	inch		mm	inch	mm	inch			
Acier inoxydable Revêtement NSF	255	10	66	25,4	1	2	.079	2.200 min <sup>-1</sup>	600654NSF	
Acier non allié (à paroi mince)	255	10	60	25,4	1	2	.079	2.200 min <sup>-1</sup>	600598	
Acier (à paroi mince)	255	10	66	25,4	1	2	.079	2.200 min <sup>-1</sup>	600654	
Aluminium	255	10	80	25,4	1	2,2	.087	2.200 min <sup>-1</sup>	600655A	
Acier (à paroi mince) "LBS - résistant aux chocs"	255	10	66	25,4	1	1,5	.059	2.200 min <sup>-1</sup>	72225566	



**Système de fixation „K“ pour tubes Ø 1 1/8" jusqu'à 2 3/4"**

Réf. 600653

# SUPER HAND DRY CUTTER 8320E

## THE BIGGEST CORDLESS

MADE  
IN  
GERMANY



2 BATTERIES HAUTES PERFORMANCES 18V LIHD 5.5A CAS



COLLECTEUR DE COPEAUX

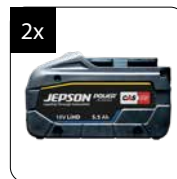
POSSIBILITÉ DE BRANCHER UN SYSTÈME D'ASPIRATION

Scie circulaire à métaux sans fil pour un sciage rapide et sans bavures de panneaux sandwich, de tubes métalliques et profils sans lubrifiant.

- Profondeur de coupe sur rail-guide de 4 3/4"
- Coupe à sec, sans lubrifiant, au contraire d'une scie à chaîne
- Carter de protection fermé, empêchant la fuite des copeaux
- Indicateur LED de surcharge: vert: ok. | rouge clignotant: avertissement de surcharge | rouge: arrêt de sécurité de la machine
- Construction légère avec composants nobles en magnésium: 19 lbs (sans lame ni batterie)
- Rail-guide 4'7" avec 2 fixations rapides en option

### Contenu de la livraison :

- Lame carbure Ø 12 5/8" / 84D „LBS résistant aux chocs“ pour panneaux sandwich
- 2 batteries hautes performances 18V LiHD 5.5A
- Station de charge rapide LiHD refroidie par air



Option: Mallette de transport  
Réf. 60827Box



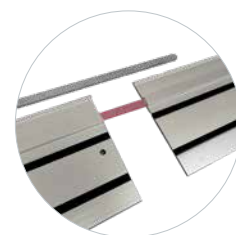
Exemples de coupes



Option: Fixation rapide



Réglage de la profondeur avec échelle graduée



Connecteur rail guide  
Réf. 608275B

Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
36 V	1.700 min <sup>-1</sup>	19 lbs (8,7 kg)	Ø 12 5/8" (320 mm)	Ø 1" (25,4 mm)

Super Hand Dry Cutter 8320E	Référence
avec lame carbure Ø 12 5/8 / 84D „LBS résistant aux chocs“ pour panneaux sandwich, 2 batteries hautes performances 18V LiHD 5.5A et station de charge rapide LiHD refroidie par air (115V)	608270ENA
avec lame carbure Ø 12 5/8 mm / 84D „LBS résistant aux chocs“ pour panneaux sandwich, 4 batteries hautes performances 18V LiHD 5.5A et 2 stations de charge rapide LiHD refroidie par air (115V)	608270ENA4C2

Diamètre maxi de coupe (sur guide-rail)	
	90°
<b>Rond</b>	4 3/4" x 1/4" 120 x 6 mm
<b>Carré</b>	4 3/4" x 1/4" 120 x 120 x 6 mm
<b>Rectangle</b>	4 3/4" x 1/4" 120 x 120 x 6 mm



**ECO-RESPONSABLE**

Grâce à la technologie Dry Cutter



Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +1 (201)-916-4709

Lames à pastilles carburées	Ø		Dents	Alésage		Épaisseur		Vitesse Max.	Référence
	mm	inch		mm	inch	mm	inch		
Panneaux sandwich & acier	320	12 5/8	84	25,4	1	1,8	5/64	1.800 min <sup>-1</sup>	608276ELBS

« LBS impact resistant » - la lame de scie Ø 12 5/8" la plus fine de sa catégorie.

**Avantages pour les machines sans fil:**

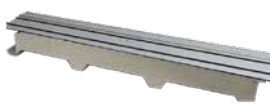
- ✓ Frottement et résistance à la coupe minimales
- ✓ Autonomie et durée de vie supérieures de la batterie
- ✓ Coupe rapide et économe en matière
- ✓ Procédé de brasage spécial pour les dents à pastilles carburées
- ✓ Extrêmement résistant aux chocs

5/64"

**ACCESSOIRES (EN OPTION)**



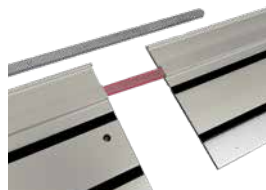
SET Rail-guide	
Longueur	47" / 1.400 mm
serre-joints rapides	2 pièces
Réf.	608275SET



Rail-guide	
Longueur	47" / 1.400 mm
Réf.	608275D



Mallette de transport	
Réf.	60827Box



Connecteur rail guide	
Réf.	608275B



Serre-joints rapides pour rail guide (2pce)	
Réf.	608275S

# SUPER HAND DRY CUTTER 8320

## THE BIGGEST



COLLECTEUR DE COPEAUX

Scie circulaire pour un sciage rapide et sans bavures de panneaux sandwich, de tubes métalliques et profils sans lubrifiant.

- Idéale pour la coupe des panneaux sandwich, tôles trapézoïdales, goulottes et conduits profilés de câblages, tubes en acier et métaux non-ferreux, matériaux composites, etc., jusqu'à une profondeur de coupe sur rail-guide de 120 mm
- Coupe à sec, sans lubrifiant, au contraire d'une scie à chaîne
- Carter de protection fermé, empêchant la fuite des copeaux
- Collecteur de copeaux intégré, un aspirateur peut être branché
- Indicateur LED de surcharge: vert: ok | rouge clignotant: avertissement de surcharge | rouge: arrêt de sécurité de la machine
- Construction légère avec composants nobles en magnésium: 18.5 lbs (8,4 kg) sans lame

Incluse :

Lame carbure  $\varnothing$  12 5/8" (320 mm) 84D pour panneaux sandwich & acier

POSSIBILITÉ DE BRANCHER UN SYSTÈME D'ASPIRATION



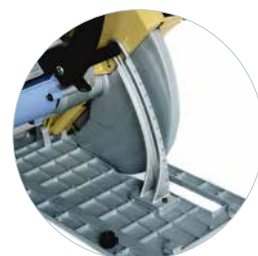
Exemples de coupes



Option: Mallette de transport Réf. 60827Box



Option: Fixation rapide



Réglage de la profondeur avec échelle graduée

Puissance absorbée	Tension	Vitesse à vide	Poids net	Lame	Alésage	Longueur câble
16 amps	115V/60HZ	1.700 rpm	18.5 lbs (8,4 kg)	$\varnothing$ 12 5/8" (320 mm)	$\varnothing$ 1" (25,4 mm)	16 1/2 ft (5 m)

Super Hand Dry Cutter 8320	Référence
avec lame à pastilles carburées $\varnothing$ 12 5/8" (320 mm) 84D - 115V	608270US
avec lame à pastilles carburées $\varnothing$ 12 5/8" (320 mm) 84D - 230V	608270

Diamètre maxi de coupe (sur guide-rail)	
	90°
Rond	4 3/4" x 1/4" 120 x 6 mm
Carré	4 3/4" x 1/4" 120 x 120 x 6 mm
Rectangle	4 3/4" x 1/4" 120 x 120 x 6 mm


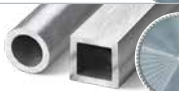




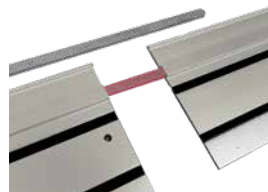
**ECO-RESPONSABLE**  
Grâce à la technologie Dry Cutter



## ACCESSOIRES (EN OPTION)

Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +1 (201)-916-4709

Lame à pastilles carburées	Ø		Dents	Alésage		Épaisseur		Vitesse max.	Référence
	mm	inch		mm	inch	mm	inch		
Sandwich panels et acier	320	12 5/8	84	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	608276 
Acier (à paroi épaisses)	320	12 5/8	72	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	608278 
Aluminium	320	12 5/8	72	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	608278A 
Acier inoxydable Revêtement NSF	320	12 5/8	84	25,4	1	2,2	.087	1.800 min <sup>-1</sup>	608276NSF 



<b>SET Rail-guide</b>	<b>Rail-guide</b>	<b>Mallette de transport</b>	<b>Connecteur pour rail-guide supplémentaire</b>	<b>Serre-joints rapides pour rail-guide (2 pce)</b>
Longueur 4 ft 7" / 1.400 mm	Longueur 4 ft 7" / 1.400 mm	Réf. 60827Box	Réf. 608275B	Réf. 608275S
serre-joints rapides 2 pce	Réf. 608275D			
Réf. 608275SET				

# HAND DRY CUTTER 8203E

## CORDLESS



Scie circulaire à métaux sans fil de JEPSON Power pour un sciage rapide et sans bavure de tôles, grilles, panneaux sandwich, etc. sans liquide de refroidissement

- L'utilisation de lubrifiants n'est plus nécessaire grâce à notre TECHNOLOGIE DE COUPE À SEC
- Idéal pour scier l'acier, la tôle d'acier, les panneaux sandwich, les plaques métalliques, les tubes et profilés en acier, les matériaux non ferreux et les composites
- Récupérateur de copeaux pour un travail propre

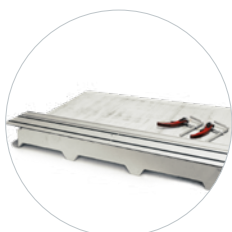


### Contenu de la livraison :

- Mallette de transport
- Lame de scie carbure Ø 8" (203) 48D „LBS résistant aux chocs“
- 2 batteries hautes performances 18V LiHD 5.5A
- Station de charge rapide LiHD refroidie par air



Idéal pour scier des tôles, des grilles et des panneaux sandwich jusqu'à 2 5/8" (67 mm)



En option : rail-guide 4ft 7" (1.400 mm) avec 2 serre-joints 608275SET



Réglage de la profondeur avec mise à l'échelle



Collecteur de copeaux



Système CAS

Tension	Vitesse à vide	Poids net	Lame	Alésage
18 V	3.500 min <sup>-1</sup>	12 lbs (5,4 kg)	Ø 8" (203 mm)	Ø 1" / 0.79" (25,4 / 20 mm)

Hand Dry Cutter 8203E	Référence
avec lame à pastilles carburées Ø 8" (203 mm) 48D LBS résistant aux chocs, 2 batteries hautes performances 18V LiHD 5.5A, station de charge rapide LiHD refroidie par air (115V) et mallette de transport	608295ENA

	Diamètre maxi de coupe	
	90°	45° (Coupe biaisé)
<b>Rond</b>	2 5/8" x 1/4" 67 x 6 mm	1 5/8" x 1/4" 42 x 4 mm
<b>Carré</b>	2 5/8" x 2 5/8" x 1/4" 67 x 67 x 6 mm	1 5/8" x 1 5/8" x 3/16" 42 x 42 x 4 mm
<b>Rectangle</b>	2 5/8" x 1/4" 67 x 6 mm	1 5/8" x 1/4" 42 x 4 mm
<b>Tôle</b>	3/8" 10 mm	5/16" 8 mm
<b>Profondeur de coupe</b>	2 5/8" 67 mm	1 5/8" 42 mm

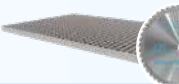
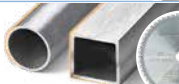


**ECO-RESPONSABLE**  
Grâce à la technologie Dry Cutter



## ACCESSOIRES (EN OPTION)

Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +1 (201)-916-4709

Lame à pastilles carburées	Ø		Dents	Alésage		Épaisseur		Vitesse max.	Référence
	mm	inch		mm	inch	mm	inch		
Acier (à paroi mince) "LBS - résistant aux chocs"	230	8	48	25,4	1	1,2	.047	3.800 min <sup>-1</sup>	72220348 
Acier inoxydable	230	8	54	25,4	1	1,7	.067	3.500 min <sup>-1</sup>	72120354I 



**Batterie CAS Hautes performances 18V LiHD 5.5A**

Réf. 608295EB



**Air-cooled LiHD station de charge rapide**

Réf. 230 V 608295EC2  
Réf. 115 V 608295EC1



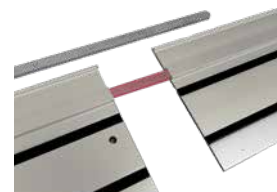
**Jeu d'adaptateurs (2 pce)** 

Réf. 608275A



**SET Rail-guide**

Longueur 1.400 mm  
Serre-joints 2 pièces  
Réf. 608275SET



**Connecteur pour rail-guide supplémentaire**

Réf. 608275B

# HAND DRY CUTTER 8230N

## THE AGILE

- Idéale pour la coupe des aciers, caillebotis, tôles, panneaux sandwich, tubes et profilés, acier non-ferreux et matériaux composites
- Construction solide et légère, seulement 16 lbs (7,1 kg)
- Collecteur de copeaux pour un travail propre et soigné
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Profondeur de coupe maximale 90°: 3 3/4" (82 mm)  
45°: 2 3/16" (56 mm) et épaisseur max de la paroi .40" (10 mm)

### Incluse :

Lame carbure Ø 8" (230 mm) 48D pour acier & inox



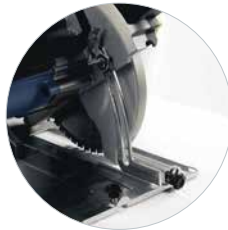
COLLECTEUR DE COPEAUX



Idéale pour les caillebotis avec lame de scie LBS résistant aux chocs  
Réf. 608280LBS



Coupe des panneaux sandwich, tôles et profilés d'épaisseur jusqu'à 3/8" (10 mm) et de profondeur 3 1/4" (82 mm)



Réglage de la profondeur avec échelle graduée



Collecteur de copeaux



Coupe biaisée à 45°

Puissance absorbée	Tension	Vitesse à vide	Poids net	Lame	Alésage	Longueur câble
15 amps	115V / 60Hz	2.600 rpm	16 lbs (7,1 kg)	Ø 9" (230 mm)	Ø 1" (25,4 mm)	16 1/2 ft (5 m)

Hand Dry Cutter 8230N + malette	Référence
avec lame à pastilles carburées Ø 9" (230 mm) 48D pour acier inoxydable - 115V	608280IUS
avec lame à pastilles carburées Ø 9" (230 mm) 48D pour acier inoxydable - 230V	608280I

Diamètre maxi de coupe	90°	45° (Coupe biaisée)
<b>Rond</b>	3 1/4" x 3/16" 82 x 6 mm	2 3/16" x 1/8" 56 x 4 mm
<b>Carré</b>	3 1/4" x 3/16" 82 x 82 x 6 mm	2 3/16" x 1/8" 56 x 56 x 4 mm
<b>Rectangle</b>	3 1/4" x 3/16" 82 x 82 x 6 mm	2 3/16" x 1/8" 56 x 56 x 4 mm
<b>Tôle</b>	3/8" / 10 mm	5/16" / 8 mm
<b>Profondeur de coupe</b>	3 1/4" / 82 mm	2 3/16" / 56 mm



**ECO-RESPONSABLE**  
Grâce à la technologie Dry Cutter



## ACCESSOIRES (EN OPTION)

Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +1 (201)-916-4709

Lame à pastilles carburées	Ø		Dents	Alésage		Épaisseur		Vitesse max.	Référence	
	mm	inch		mm	inch	mm	inch			
Acier	230	9	48	25,4	1	2,0	.079	3.000 min <sup>-1</sup>	72123048	
Acier inoxydable et acier	230	9	48	25,4	1	2,0	.079	3.000 min <sup>-1</sup>	72123048I	
Acier inoxydable Revêtement NSF	230	9	48	25,4	1	2,0	.079	3.000 min <sup>-1</sup>	72123048NSF	
Aluminium	230	9	60	25,4	1	2,0	.079	3.000 min <sup>-1</sup>	72123060	
Acier (à paroi mince)	230	9	68	25,4	1	2,0	.079	3.000 min <sup>-1</sup>	72123068	
Acier (extra paroi mince-wall)	230	9	84	25,4	1	2,0	.079	3.000 min <sup>-1</sup>	72123084	
Acier (à paroi mince) "LBS - résistant aux chocs"	230	9	60	25,4	1	<b>1,4</b>	<b>.055</b>	3.000 min <sup>-1</sup>	72223060	



**Rail-guide de coupe avec système de serrage réglable**

Réf. 608284



**SET Rail-guide**

Longueur 4 ft 7" / 1.400 mm

Avec 2 serre-joints rapides

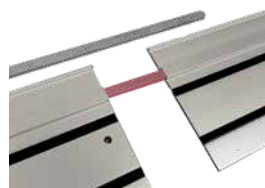
Avec 2 adaptateurs (608275A)

Réf. 608275ASET



**Jeu de 2 adaptateurs**

Réf. 608275A



**Connecteur pour rail-guide supplémentaire**

Réf. 608275B



**Serre-joints rapides pour rail-guide (2 pce)**

Réf. 608275S



# RAIL-GUIDE 4FT 7" (1400 MM) POUR TOUTES NOS SCIES CIRCULAIRES



SERRE-JOINTS RAPIDES



Compatible avec SHDC 8320 (page 26)



Avec jeu d'adaptateurs 2 pièces 608275A :  
Compatible avec TOUTES les scies circulaires  
portatives Jepson Power

Avec notre nouveau jeu d'adaptateurs 608275A, notre guide-chaîne le plus vendu est désormais compatible avec toute notre gamme de scies circulaires à métaux portatives.

- Idéal pour une coupe nette et droite à longueur de panneaux sandwich, tôles et grilles métalliques
- Fixation sans outil des matériaux à scier
- Guidage sûr et sans basculement de la lame de scie à travers le matériau

Le rail réduit la profondeur de coupe de la machine de .08" (2 mm).  
Coupe décalée uniquement sans attelle.

Connecteur en option disponible pour connecter plusieurs rails de guidage.



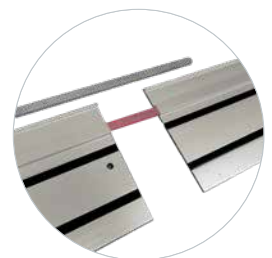
2x serre-joints pour un serrage rapide et facile



Idéal pour couper les panneaux sandwich à longueur



Jeu de 2 adaptateurs 608275A pour une compatibilité avec toutes les scies circulaires portatives Jepson Power



Connecteur en option pour connecter plusieurs rails de guidage  
Référence 608275B

Pour SHDC 8320	Référence
Rail-guide 4ft 7" (1400 mm) avec 2 serre-joints rapides	608275SET
Rail-guide 4ft 7" (1400 mm)	608275D
Connecteur Rail-guide	608275B
Serre-joints rapides pour Rail-guide (2 pce)	608275S

Pour HDC 8203E, HDC 8230	Référence
Rail-guide 4ft 7" (1400 mm) avec 2 serre-joints rapides et jeu de 2 adaptateurs	608275ASET
Jeu de 2 adaptateurs pour une compatibilité avec toutes les scies circulaires portatives Jepson Power	608275A
Connecteur Rail-guide	608275B
Serre-joints rapides pour Rail-guide (2 pce)	608275S

# ACCESSORIES FOR PSDC 9435 T3



## SYSTÈME DE SERRAGE EXCENTRIQUE Pour profilés à parois minces Référence 609910



Simplifie le serrage des profilés à parois minces.  
La pression de serrage de deux systèmes séparés empêche une déformation de la pièce.



## THINFIX - SYSTÈME DE SERRAGE POUR PROFILÉS FINS ET OUVERTS RÉFÉRENCE 600546



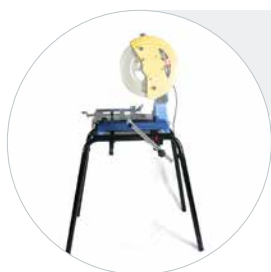
Empêche le matériau de se déformer pendant le serrage.  
Amélioration de la surface de coupe.  
Longévité accrue de la lame.



## SYSTÈME DE SERRAGE PRISMATIQUE POUR TUBES CARRÉS RÉFÉRENCE 1209471



Système de serrage prismatique pour tubes carrés.  
Pour une coupe plus sûre et plus stable.  
Inclus avec le Premium Super Dry Cutter 9435 T3.



## SUPPORT DE CHANTIER Référence 600526T3



Support de chantier avec butée graduée intégrée pour un travail confortable et sûr. Support de matériaux réglable.



SUPPORT RÉGLABLE EN HAUTEUR

BUTÉE DE LONGUEUR  
AVEC GRADATION DE  
0 - 14" / 0 - 355 MM

HAUTEUR RÉGLABLE

# MAGPRO 40/2S



## Incluse:

valise, sangle de sécurité et outils



Lubrification  
intégrée

2 vitesses

Course de 3 3/8" à 6 1/2"  
Course de 85 à 165 mm

Carottage jusqu'à 1 1/2" (40 mm)  
Forage jusqu'à 1/2" (13 mm)



Course ajustable



Option : Mandrin 1/2" (13 mm)  
avec adaptateur Weldon 3/4"  
(19 mm) Réf. 490152A

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	10 amps
Tension	115 V / 60 Hz
Vitesse (à vide/en charge)	<b>1:</b> 650 / 465 min <sup>-1</sup> <b>2:</b> 1100 / 790 min <sup>-1</sup>
Porte-outil	3/4" / 19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	1/2" - 1 1/2" x 4 3/8" 12 - 40 x 110 mm
Forets max. Ø x L	1/2" x 5 1/2" 13 x 100 mm
Course	3 3/8" (85 mm) - 6 1/2" (165 mm)
Force magnétique	17.000N
Surface base magnétique	6 5/8" x 3 3/8" / 170 x 85 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	29 lbs (13 kg)

Description	Référence
Magpro 40 2S - livrée dans une valise avec fixation automatique, sangle de sécurité et outils	490142NA
Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 1 1/8" / 30 mm Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1" et éjecteur	490145IN
Jeu de fraises HSS-Co 1 1/8" / 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 1 1/8" / 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Gold Finger” jeu de fraises à revêtement TIN 1 1/8" / 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 1/2" / 13 mm avec adaptateur Weldon 3/4" / 19 mm	490152A
Adaptateur Weldon 3/4" / 19 mm avec attachement quick-in et éjecteur pour fraises FEIN®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020



# MAGPRO 80/4S

## Incluse:

valise, sangle de sécurité,  
outils et adaptateur  
CM3 / Weldon 3/4" (19 mm)

Lubrification intégrée

Course allongée de 10 1/2" / 270 mm  
(permet également l'utilisation  
de forets longs CM3)

4 vitesses

Carottage jusqu'à Ø 3 1/8" (80 mm)  
Forage jusqu'à Ø 5/8" (16 mm)



Course ajustable jusqu'à  
270 mm



Option: Mandrin 5/8" (16  
mm) et adaptateur CM3  
Réf. 490164



Option: Fixation automatique  
weldon 3/4" (19 mm)  
Réf. 490168



Option :  
Adaptateur Weldon 1 1/4" (32 mm)  
CM3 pour forets ≥ Ø 2 1/2" (61 mm)  
Réf. 490163

## Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	14 amps
Tension	115 V / 60 Hz
Vitesse (à vide/en charge)	<b>1:</b> 190 / 105 min <sup>-1</sup> <b>2:</b> 300 / 165 min <sup>-1</sup> <b>3:</b> 420 / 230 min <sup>-1</sup> <b>4:</b> 660 / 365 min <sup>-1</sup>
Porte-outil	3/4" / 1 1/4" (19/32 mm) Weldon, CM3
Carottage max. Ø x L	1/2" - 3 1/8" x 4" 12 - 80 mm x 110 mm
Forets max. Ø x L	5/8" x 4 3/8" / 16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM3	1 1/2" x 6" / 32 x 150 mm
Course	3 3/8"/85 mm - 10 1/2"/270 mm
Force magnétique	17.000N
Surface base magnétique	8 5/8" x 4 3/8" / 220 x 110 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	53 lbs (24 kg)

## Description

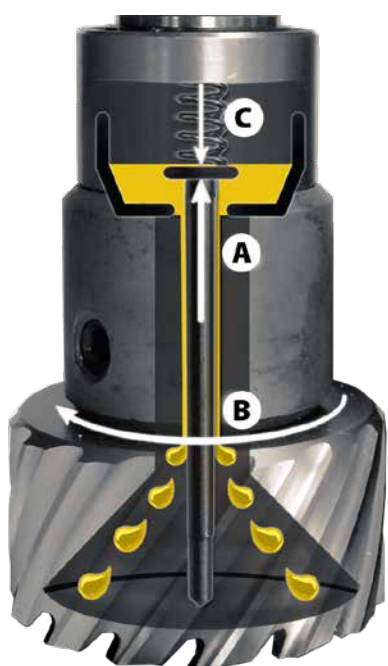
Magpro 80 4s - livrée dans une valise avec sangle de sécurité, outils et adaptateur CM3 / Weldon 3/4" (19 mm) pour fraises Ø 1/2"- 2 3/8" / 12 - 60 mm

## Référence

490184NA

## Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 1 1/8" / 30 mm Ø 9/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 13/16", 15/16" x 1" et éjecteur	490145IN
Jeu de fraises HSS-Co 1 1/8" / 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 1 1/8" / 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
„Gold Finger” jeu de fraises à revêtement TiN 1 1/8" / 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 5/8" / 16 mm et adaptateur CM3	490164
Adaptateur Weldon 1 1/4" (32 mm) CM3 pour fraises ≥ Ø 2 1/2" / 61 mm	490163
Adaptateur Weldon 3/4" (19 mm) avec attachement quick-in et éjecteur pour fraises Fein®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure 400 ml	490020



### ALIMENTATION DE LA LUBRIFICATION AUTOMATIQUE

A

Au contact de l'éjecteur celui-ci déclenche l'écoulement du lubrifiant.

B

La rotation de la fraise répartit le lubrifiant sur le trait de coupe.

C

À la fin de la coupe l'éjecteur dégage la partie découpée et arrête la lubrification.

# FRAISES HSS-CO

## UN PERÇAGE PLUS RAPIDE ET PLUS ÉCONOMIQUE



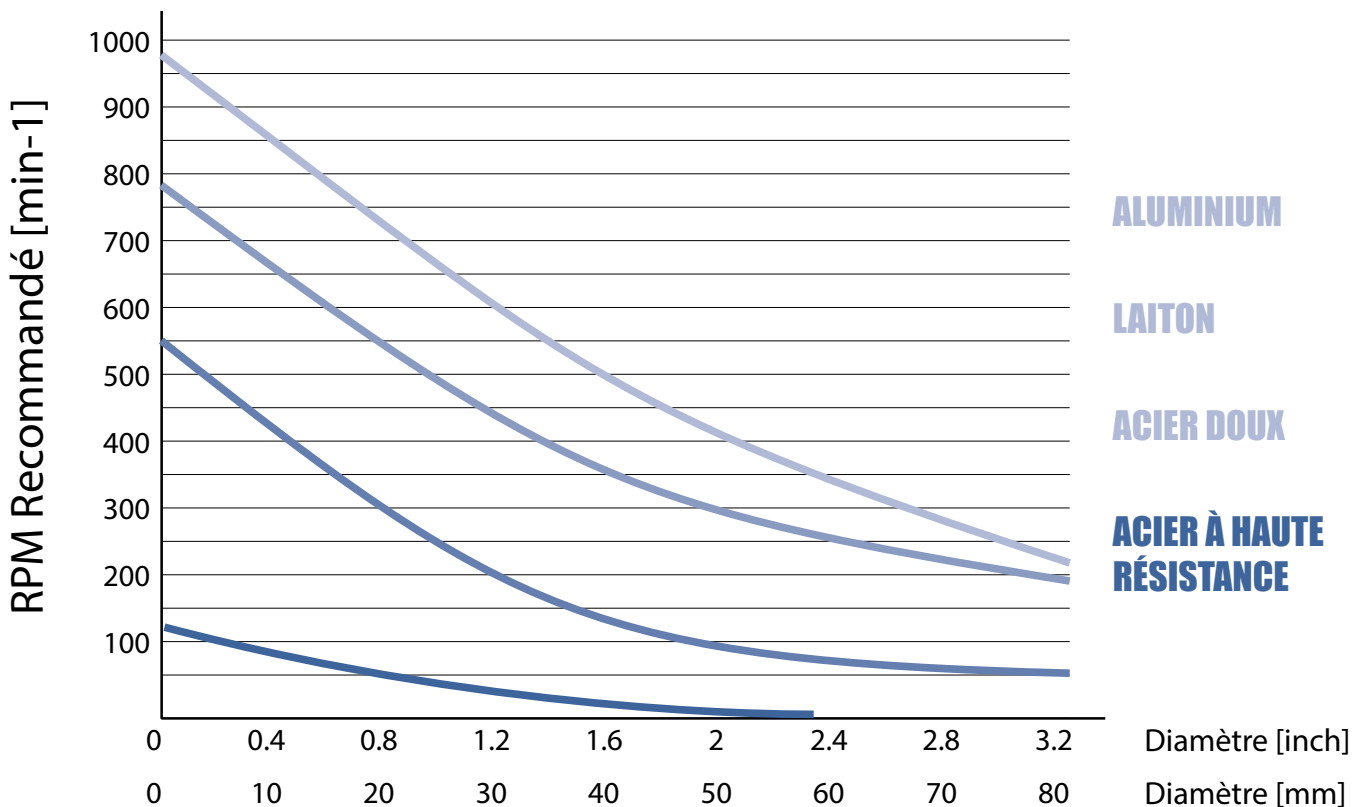
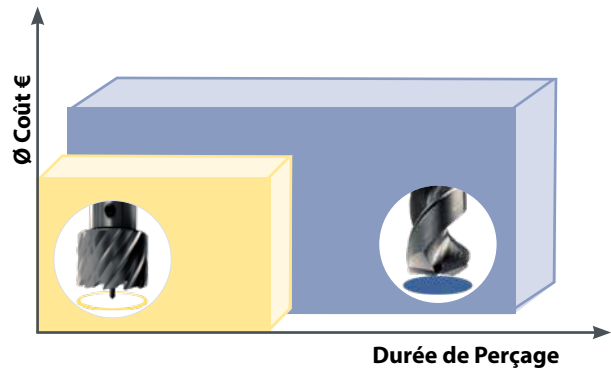
### FRAISES BY JEPSON POWER

Avec nos Fraises HSS-Co, la zone d'usinage est réduite au minimum. Cela rend le carottage plus économique, plus rapide, plus silencieux et une longévité accrue. Le résultat est un trou particulièrement précis et sans pré-perçage.

La combinaison idéale avec nos perceuses magnétiques Magpro by Jepson Power pour un carottage dans l'acier et l'inox.

#### Caractéristique de nos fraises

Haute résistance à la chaleur	✓
Longévité accrue	✓
Teneur en cobalt	✓
Queue weldon 3/4" ou (19 ou 32 mm)	✓
Réaffûtable	✓





## JEUX DE FRAISES HSS-CO



### Jeu de fraises HSS-CO

#### Réf 490145In:

Ø  $\frac{9}{16}$ " |  $\frac{5}{8}$ " |  $\frac{11}{16}$ " |  $\frac{3}{4}$ " |  $\frac{13}{16}$ " |  $\frac{15}{16}$ " et éjecteur

- Profondeur de coupe: 1  $\frac{1}{8}$ " (30 mm)
- Attachement Weldon  $\frac{3}{4}$ " (19 mm)
- Surface entièrement polie
- Grande longévité
- évacuation efficace des copeaux

#### Réf. 490145

Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur

- (comme ci-dessus)



### "GOLD FINGER"

### Jeu de fraises HSS à revêtement TiN

#### Réf 490145InTiN:

Ø  $\frac{9}{16}$ " |  $\frac{5}{8}$ " |  $\frac{11}{16}$ " |  $\frac{3}{4}$ " |  $\frac{13}{16}$ " |  $\frac{15}{16}$ " et éjecteur

- Profondeur de coupe: 1  $\frac{1}{8}$ " (30 mm)
- Attachement Weldon  $\frac{3}{4}$ " (19 mm)
- Haute résistance à l'abrasion et faible réactivité
- Très longue durée de vie

#### Réf. 490145TiN

Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur

- (comme ci-dessus)

# FRAISES HSS-CO



## SYSTÈME IMPÉRIAL

### Fraises HSS-Co - Courte

- > Profondeur de coupe 1 1/8"
- > Ø 1/2" - 2 1/16"
- > Attachement Weldon 3/4"



Réf.	Ø inch	Réf.	Ø inch
4902-1/2"	1/2"	4902-1 5/16"	1 5/16"
4902-9/16"	9/16"	4902-1 3/8"	1 3/8"
4902-5/8"	5/8"	4902-1 7/16"	1 7/16"
4902-11/16"	11/16"	4902-1 1/2"	1 1/2"
4902-3/4"	3/4"	4902-1 9/16"	1 9/16"
4902-13/16"	13/16"	4902-1 5/8"	1 5/8"
4902-7/8"	7/8"	4902-1 11/16"	1 11/16"
4902-15/16"	15/16"	4902-1 3/4"	1 3/4"
4902-1"	1"	4902-1 13/16"	1 13/16"
4902-1 1/16"	1 1/16"	4902-1 7/8"	1 7/8"
4902-1 1/8"	1 1/8"	4902-1 15/16"	1 15/16"
4902-1 3/16"	1 3/16"	4902-2"	2"
4902-1 1/4"	1 1/4"	4902-2 1/16"	2 1/16"

### Fraises HSS-Co - Longue

- > Profondeur de coupe 2 1/8"
- > Ø 1/2" - 2 1/2"
- > Attachement Weldon 3/4"



Réf.	Ø inch	Réf.	Ø inch
4905-1/2"	1/2"	4905-1 5/16"	1 5/16"
4905-9/16"	9/16"	4905-1 3/8"	1 3/8"
4905-5/8"	5/8"	4905-1 7/16"	1 7/16"
4905-11/16"	11/16"	4905-1 1/2"	1 1/2"
4905-3/4"	3/4"	4905-1 9/16"	1 9/16"
4905-13/16"	13/16"	4905-1 5/8"	1 5/8"
4905-7/8"	7/8"	4905-1 11/16"	1 11/16"
4905-15/16"	15/16"	4905-1 3/4"	1 3/4"
4905-1"	1"	4905-1 13/16"	1 13/16"
4905-1 1/16"	1 1/16"	4905-1 7/8"	1 7/8"
4905-1 1/8"	1 1/8"	4905-1 15/16"	1 15/16"
4905-1 3/16"	1 3/16"	4905-2"	2"
4905-1 1/4"	1 1/4"	4905-3 1/2"	3 1/2"

## SYSTÈME MÉTRIQUE

30 mm

**HSS-Co**  
**Fraises - Courte**

- Ø 12 - 60 mm
- Profondeur de coupe 30 mm
- Porte-outil Weldon 19 mm

30 mm

**HSS-Co**  
**Fraises - Courte**

- Ø 61 - 130 mm
- Profondeur de coupe 30 mm
- Porte-outil Weldon 32 mm

55 mm

**HSS-Co**  
**Fraises - Longue**

- Ø 12 - 60 mm
- Profondeur de coupe 55 mm
- Porte-outil Weldon 19 mm

55 mm

**HSS-Co**  
**Fraises - Longue**

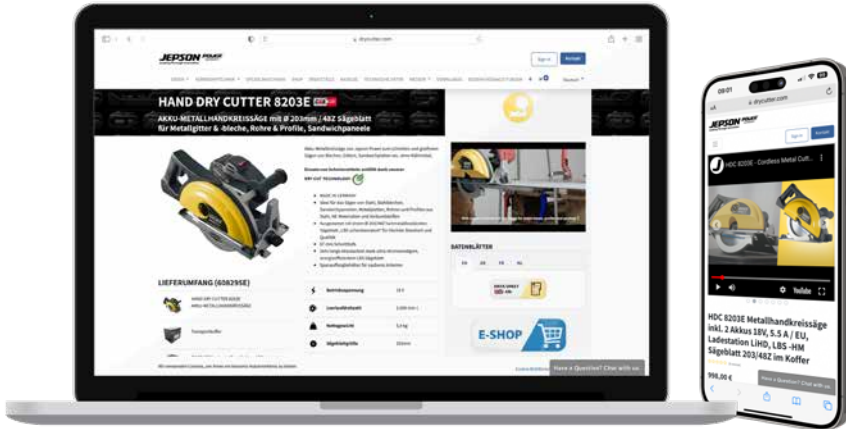
- Ø 61 - 130 mm
- Profondeur de coupe 55 mm
- Porte-outil Weldon 32 mm

**"Gold Finger"**  
**Fraises**

- Ø 12 - 60 mm
- Profondeur de coupe 30 mm
- Porte-outil Weldon 19 mm



Visitez-nous en ligne sur  
[www.jepsonpower.com](http://www.jepsonpower.com)



Jepson Power  
sur Instagram



## Performances et endurance

Nos machines et notre équipe impressionnent par leurs performances et leur résilience maximales.

Nous sommes constamment en mouvement, car les prochaines générations de nos machines de coupe à sec avec leurs lames de scie uniques sont déjà développées et testées dans notre site de production allemand à Eschweiler. Notre motivation au quotidien:

Un sciage plus rapide, une meilleure durée de vie et des surfaces de coupe plus grandes!

## Certifié pour votre sécurité !

Tous nos produits sont certifiés. Nous attachons une grande importance à la qualité et à la sécurité et avons donc soumis tous nos produits à des procédures de test rigoureuses. Ces certifications garantissent que nos produits répondent aux normes et exigences légales les plus élevées. Faites confiance à nos produits certifiés pour votre satisfaction et votre sécurité.



## Adhésions

Nous sommes membres d'associations comme STAFDA et l'AFA (American Fence Association) pour mieux réseauter, approfondir notre formation et défendre les objectifs spécifiques de l'industrie par le biais de la représentation, du réseautage, de l'information, du soutien et d'avantages exclusifs.

# PRODUCTION

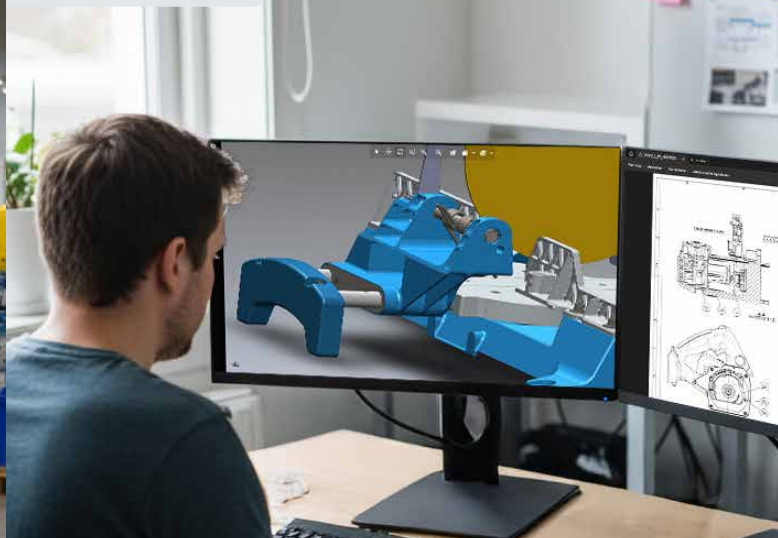


## Fabriqué en Allemagne !

Notre production est réalisée en Allemagne. Avec le plus grand soin, des technologies de fabrication de pointe et une équipe engagée : la qualité demeure notre priorité. C'est ainsi que nous garantissons que chacun de nos produits répond aux exigences élevées de nos clients.

Nous vous invitons à nous rendre visite sur place ou à nous contacter pour en savoir plus sur notre production et nos normes de qualité.

# R&D



## L'expérience au service de l'innovation !

Dans notre département de recherche et développement naissent des idées qui établissent de nouvelles références. Grâce à des tests continus, des développements pratiques et un échange étroit avec nos clients, nous améliorons sans cesse nos produits.

C'est ainsi que naissent des solutions performantes, précises et durables – il y a 40 ans, aujourd'hui et dans l'avenir.

# FORMATION PRODUIT



## Vous avez la tâche, nous avons les outils !

Nous contactons nos clients pour effectuer des démonstrations directement sur le chantier. De cette manière, nous obtenons les meilleurs résultats et trouvons la solution idéale adaptée à vos besoins.

Lors de nos journées de démonstration, de nos formations techniques et de nos salons professionnels, nous aimons partager avec vous notre technologie de coupe innovante afin de vous offrir la meilleure solution possible à vos problèmes de coupe.

# SALONS & ÉVÉNEMENTS



## Rencontrez-nous !

Nous participons régulièrement à des salons et événements professionnels. Le contact personnel avec nos clients et partenaires fait partie intégrante de notre philosophie d'entreprise.

Sur place, nous présentons notre technologie de sciage innovante et vous montrons comment nos produits peuvent répondre au mieux à vos exigences.

# JEPSON POWER<sup>®</sup> Inc.

Leading Through Innovation

since 1984



dry cutting technology | clean | fast | thin | ecological

## Jepson Power Inc.

90 Grand Ave Apt. E1. Hackensack, NJ 07601, US

Téléphone

+1 (201) 916-4709

E-Mail

fdv@jepsonpower.com

Site web

www.jepsonpower.com

© JEPSON Power Inc - Sous réserve de modifications, d'erreurs d'impression et d'omissions.

